

向辉龙门磨床 向辉龙门磨床生产厂家 向辉精密机械

产品名称	向辉龙门磨床 向辉龙门磨床生产厂家 向辉精密机械
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

精度标准：

按照JBT 10602.2-2007 龙门平面磨床 标准中的相关规定，达到如下精度要求。

X轴向水平面：任意0.008毫米/米，每增加一米增加0.005mm

Y轴向水平面：任意0.01毫米/米，每增加一米增加0.008mm

直线度、平行度：任意0.001毫米/米，每增加一米增加0.005mm

垂直度：0.015毫米/400毫米，主轴径向跳动0.005mm，主轴轴向跳动0.008mm

给进机构能够带动滑鞍和砂轮架进行运动，所以是非常重要的部件，当然，在龙门磨床工作的时候，也可以通过液压装置来控制滑鞍或者砂轮架实现给进工作，向辉龙门磨床批发，使得工件的削磨工作能够正常进行。

在龙门磨床公司生产龙门磨床的时候，会需要很多的组成部件，我们前边只是介绍了其中的一小部分，向辉龙门磨床工厂，相信大家通过我们前边的介绍，能够了解到这些主要部件在龙门磨床的工作中的重要作用，从而对龙门磨床有个更加深入的了解，为公司引进龙门磨床，让工件的削磨工作更加简单。

正确合适的砂轮对磨床加工效率的影响

在研磨工作中影响磨床加工效率及质量的因素主要有：磨床设备、砂轮、操作人员。三者都非常重要，但是应以砂轮的质量及性能为优先考虑。原因如下：磨床的成本

好的磨床不但可以提高研磨质量，向辉龙门磨床，产能也能提高。所以好的磨床是基本的投资！然而目前的研磨效率质量是否已经到达磨床能够到达的值？可能是很多人没有留意到的问题。

另外好的磨床要投资的金额大，向辉龙门磨床生产厂家，景气好的时候自然是接单利器；但遇到景气不好时，却有闲置的问题。特别是现今的环境，景气波动极为剧烈，常有不是订单根本接不了；就是几乎没单的极端差别。

并不是不应该投资更好的磨床，而是应该先思考：目前的生产效率，是否已经达到磨床能力的水位？

向辉龙门磨床-向辉龙门磨床生产厂家-向辉精密机械(推荐商家)由东莞市安腾精密机械有限公司提供。向辉龙门磨床-向辉龙门磨床生产厂家-向辉精密机械(推荐商家)是东莞市安腾精密机械有限公司（www.sunnyfreeport.com.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王先生。