

# 摇摆偏摆送料机 世翔机械 nc伺服送料机 偏摆送料机

产品名称	摇摆偏摆送料机 世翔机械 nc伺服送料机 偏摆送料机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

## 产品详情

伺服送料机：当今制造行业技术日新月异，厚板偏摆送料机，尤其五金冲压技术越来越要求高精度化，高自动化，为此，世翔机械根据市场需求，并结合十几年的生产、销售及经验，研制成NC滚轮送料机系列产品，以配合广大五金制造行业的批量化生产和自动化生产。装在冲床上，给冲床送料，偏摆送料机，送料准，精度高，速度快。

伺服摇摆送料机圆片下料生产线工作范围：

- 1、工件的厚度在：0.3-3.0mm，宽度为:1800mm，伺服偏摆送料机，圆片最直径为1000mm.
- 2、适合材料有钢、铜、铝、特殊合金和双金属等多种材料。

1. 材料厚度调整不正确或没有调整；解决方法：将放松把手上拉，材料放入上轮与下轮之间，放下放松把手，然后松开料厚调整盘固定螺丝，上下移动料厚调整盘把手，让放松支架左右摇动约5mm间隙，再将料厚调整盘固定螺丝锁紧。

高速滚轮送料机是目前冲压行业使用最广泛的送料机之一，摇摆偏摆送料机，主要是速度快，精度高，针对连续冲压具有良好的效果，如果机器出现送料不准等问题，一般客户很难解决，送料机会出现送距有时突然变短、送距忽长忽短、送料倒退现象都属于送料不准，世翔精机经过多年的经验累积来帮助客户如何解决此类问题

东莞作为送料行业中厂家较为集中的“阵地”，送料技术也是在不断的更新与发展，其中东莞数控送料机作为新式的送料设备，采用先进的级进落料加工工艺，相比传统送料装置，其增设有止进感应器和止退感应器，作用于感应到上模下行到上行的预设位置，从而发送止进信号给冲床，停止下行送料运行；止退感应器泳衣感应到上模上行到上行预设位置后，发送止退信号给冲床，停止上行运行，并同时发送送料信号给数控送料机进行送料动作。

东莞数控送料机落料级进模上模下表面固定连接有内导柱，下模上与内导柱对应的位置设有容纳内导柱的导孔，止进感应器设在导孔的下部，导孔的下部即为下行预设位置；下模的上表面的两侧固定连接有外导柱，上模与外导柱对应的位置设置有容纳外导柱的导槽。止退感应器设在导槽的上部，导槽的上部即为上行预设位置。

十字接头太松或磨损；解决方法：处理更换。

让使用者更容易操作，精’地使材料送进模具而定位。效率的放松装置：配合冲床之凸轮讯号以及简单之料厚调整，即可快速的设定放松角度。送料长度的设定：在控制面板上，直接输入送料长度，即可达到所需的送距。送料机构：滚轮采用中空式，重量轻，回转惯性小，表面硬度HRC60°镀硬铬，耐磨损，寿命长。新型夹式送料机特性

冲床寸动有刹车惯性，冲床的自动送料轴端伞形齿轮间隙过大；解决方法：冲床停在下死点，用寸动一次回旋再到下死点，划线测定之。

9.送料机单向装置和逆向装置磨损；解决方法：送厂修理或更换。

10.刹车装置有油或弹簧紧度不够；解决方法：把刹车片擦拭干净，更换刹车片。把刹车弹簧调紧些

摇摆偏摆送料机-世翔机械 nc伺服送料机-偏摆送料机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）位于广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前世翔机械在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。世翔机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。世翔机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。