

# ABS 台湾奇美ABS PA-777D

产品名称	ABS 台湾奇美ABS PA-777D
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	牌号:ABS PA-777D 种类:台湾奇美 ABS原料
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

## 产品详情

ABS台湾奇美PA-777D 发热家电外壳、乾发吹风筒、熨斗外壳、暖风机、汽车零配件如仪表板、水箱护罩等 产品特性:超耐热性、中冲击强度

ABS PA-777D是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:汽车行业。

### ABS PA-777D 物性表

#### 基本信息

#### 黄卡编号

E56070-245749

#### RoHS 合规性

RoHS 合规

#### 加工方法

#### 注射成型

#### 物理性能额定值单位制测试方法

比重1.06g/cmASTM D792, ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (220 ° C/10.0 kg)5.5g/10 minASTM D1238

溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)5.50cm/10minISO 1133

硬度额定值单位制测试方法

洛氏硬度 (R 级)115 ASTM D785

球压硬度 (H 358/30)102MPaISO 2039-1

机械性能额定值单位制测试方法

拉伸应力

屈服45.0MPaISO 527-2/50

断裂38.0MPaISO 527-2/50

3.00 mm 142.7MPaASTM D638

伸长率

断裂, 3.00 mm 215%ASTM D638

断裂13%ISO 527-2/50

弯曲模量

6.00 mm 32260MPaASTM D790

-- 42300MPaISO 178

弯曲强度

6.00 mm 566.7MPaASTM D790

-- 673.0MPaISO 178

冲击性能额定值单位制测试方法

简支梁缺口冲击强度11kJ/mISO 179

悬臂梁缺口冲击强度

23 ° C, 3.00 mm170J/mASTM D256

23 ° C, 6.00 mm140J/mASTM D256

--12kJ/mISO 180/1A

无缺口伊佐德冲击强度130kJ/mISO 180/1U

## 热性能额定值单位制测试方法

### 载荷下热变形温度

1.8 MPa, 未退火105 ° CASTM D648

1.8 MPa, 未退火103 ° CISO 75-2/A

1.8 MPa, 退火115 ° CASTM D648

1.8 MPa, 退火113 ° CISO 75-2/A

### 维卡软化温度

--125 ° CASTM D1525, ISO 306/A50 6 7

--115 ° C/ISO 306/B50

## 可燃性额定值 测试方法

UL 阻燃等级 (1.60 mm)HB UL 94

## 注射额定值单位制

干燥温度90.0 到 105 ° C

干燥时间3.0hr

料筒后部温度220 到 240 ° C

料筒中部温度230 到 250 ° C

料筒前部温度230 到 250 ° C

模具温度30.0 到 70.0 ° C

注塑压力4.90 到 6.86MPa

保压3.92 到 5.88MPa

背压0.490 到 1.47MPa

台湾奇美ABS 耐热级abs PA-777D , 欢迎咨询 ! 13763219059

## 耐热级ABS塑料加工注意事项

耐热级ABS较一般级ABS的耐热温度高10~25 , 因此干燥条件必须稍微调整 ;

1、干燥条件 : 温度 : 90~110 ; 时间 : 2 ~ 5hr ;

2、成形条件 : 注塑成形温度较一般级ABS高10~30 ;

3、成形相关问题：A、耐热性不足—使用更高耐热级ABS需提高射出温度，降低残留应力；B、尺寸收缩大—提高射出温度，提高射出压力降低模具温度

耐高温ABS PA-777B 台湾奇美

耐高温ABS PA-777D 台湾奇美

耐高温ABS PA-777E 台湾奇美

耐高温ABS XR-401 韩国LG

耐高温ABS XR-404 韩国LG

耐高温ABS XR-407 韩国LG

耐高温ABS XR-409H 韩国LG