

## 供应日本出光PPS工程塑料

产品名称	供应日本出光PPS工程塑料
公司名称	宁波市创一新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	鄞州区樟树街708号015幢（4-10）
联系电话	18662540849

## 产品详情

- \*3、30%玻璃纤维增强PPS ( PPS+30%GF增韧)：高韧性，高光泽，高流动，耐低温耐寒；
- \*4、40%玻璃纤维增强PPS ( PPS+40%GF)：耐高温、标准级；
- \*5、40%玻璃纤维增强PPS ( PPS+40%GF增韧)：高韧性，高光泽，高流动，耐低温耐寒；
- \*6、65%玻纤/矿物增强填充PPS ( PPS+玻纤/矿物)：高电气性能、低成本；
- \*7、30%玻纤增强PPS+铁氟龙 ( PPS+30%GF+PTFE)：自润滑、低摩擦，高耐磨；
- \*8、40%玻纤增强PPS+铁氟龙+石墨 ( PPS+GF+PTFE+石墨)：自润滑、超耐磨；
- \*9、20%玻纤+20%碳纤+铁氟龙 ( PPS+GF+CF+PTFE) \*10、20%二硫化钼+铁氟龙 ( PPS+MoS2+PTFE)

PPS聚苯撑硫 -----介绍：

Polyphenylene Sulphide 1、通称：聚苯撑硫． 2、缩写：PPS

别名：（香港工业用俗称雷腾）硫化聚合物（Sulphidepolymer）

聚苯硫醚，是一种新型高性能热塑性树脂 聚苯硫醚是一种结晶性的聚合物。未经拉伸的纤维具有较大的无定形区（结晶度约为5%），在125 时发生结晶放热,玻璃转化温度为93 ；熔点281 。拉伸纤维在拉伸过程中产生了部分结晶，（增加至30%），如在130—230 温度下对拉伸纤维进行热处理，可使结晶度增加到60—80%。因此，拉伸后的纤维没有明显的结晶放热现象，其熔点为284 。随着拉伸热定形后结晶度的提高，纤维的密度也相应增大，由拉伸前的1.33g/cm<sup>3</sup>到拉伸后的1.34g/cm<sup>3</sup>，经热处理后则可达1.38g/cm<sup>3</sup>。

PPS是一种综合性能优异的特殊工程塑料，PPS具有优良的耐高温、耐腐蚀、耐辐射、阻燃、均衡的物理机械性能和极好的尺寸稳定性以及优良的电性能等特点，被广泛用作结构性高分子材料，通过填充、改性后广泛用作特种工程塑料。同时，还可制成各种功能性的薄膜、涂层和复合材料，在电子电器、航空航天、汽车运输等领域获得成功应用。近年来，国内企业积极研发，并初步形成了一定的生产能力，改

变了以往完全依赖进口的状况。但是，PPS技术还存在产品品种少、高功能产品少、产能急待扩大等问题，这些将是PPS下一步发展的重点

美国雪佛龙菲利普斯PPS BR111：良好的电气性能,良好的强度

美国雪佛龙菲利普斯PPS BR111BL：

是玻璃和矿物填充聚苯硫醚化合物发展提供一个良好的组合的机械强度和电气性能。

美国雪佛龙菲利普斯PPS BR42B：

是一个40%的玻璃纤维增强聚苯硫醚化合物,其特殊的配方有一个低摩擦系数用于低表面摩擦磨损

美国雪佛龙菲利普斯PPS P-4：树脂粉末微细粒子可以在几个成绩表现出不同分子量及分子结构。 PPS

耐化学性PPS展品优异的热稳定性和耐化学性能,适用于各种应用程序包括涂料、化合物、和挤压.

美国雪佛龙菲利普斯PPS P-6

耐化学性PPS展品优异的热稳定性和耐化学性能,适用于各种应用程序包括涂料、化合物、和挤压.

美国雪佛龙菲利普斯PPS RP11：耐化学性聚苯硫醚(PPS)树脂粉末微细粒子可以在几个成绩表现出

不同分子量及分子结构

.耐化学性PPS展品优异的热稳定性和耐化学性能,适用于各种应用程序包括涂料、化合物、和挤压

PPS是一种结晶热塑性塑料，以似苯撑（paraphenylenc）组合为基，联合硫原子。质地易碎；加入填料后可大大改良物料的性质（如冲击强度、抗电弧及抗漏电痕迹）。市面上的PPS多数已混合玻璃纤维（如40%或矿物填料/玻璃纤维混合物）。这些PPS合成物有良好的机械及绝缘性质，可抗潮湿、化学品及高温（连续使用温度达240 ），本身已具防火性能，质地坚固（可比美铝质），抵抗蠕变，尺寸稳定性高，注塑复杂精密的制品亦毫无困难，在高温下仍能保持性质不变。因为其结构排列整齐、结晶度高（多为65%），故制品可在短期内完成。

另外，PPS是不易燃物料，氧指标高（例如47，与PVC一样），GFPBT的氧指标为20，GFPA为28。其缺口冲击强度（增强GF级）与PBT差不多，但比PPO及PC低。目前有较高份子量的PPS（如Ryton

A-100) 发售, 有更佳物理性质 ( 相较于原装PPS ) 及抗断裂性 ( 例如注入厚壁部位时 )

塑料及制品的处理 :

吸水量少 ( 0.05% , 但矿物填料级的吸水量或会增加 . 尽管如此 , 加热有香于加工 , 故应烘干所有物料 . 用抽湿干燥机 ( 温度可达175 ) 以150 烘3小时 普通焗炉甚至须要6小时 . 退火 ( 通常以225 烘2至4小时 ) 可以达到更佳尺寸稳定性、遇热稳定性、坚固性、结晶程度及260 以上的热变形温度 ( HDT ) .

以一般情况而言 , 热模具 ( 135 以上 ) 已可产生足够的结晶程度及上佳的表面 . 但如不要求制品定要耐热和稳定 , 便可采用冻模具 ( 30-90 ) . 此类 ( 低结晶度 ) 制品的HDT可能只有230 . 部件的表面或者较差 , 但比 ( 高结晶度 ) 制品更为刚韧耐用 . 可以150 把矿物填料级烘干3小时 .

日本出光PPS-C-140SC--特性 : GF40% , 半架桥型

重要参数 : 密度:1.67 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.02 % 成型收缩率:0.7 % 弯曲模量:14800 MPa

PPS-----玻璃矿物 ; :

PPS注塑技术参数

干燥温度 ( ) 120 ~ 130 干燥时间约 ( hr ) 2 ~ 3

模具温度 ( ) 85 ~ 140 ( 加隔热板 ) 残料量 ( mm ) 3 ~ 10 熔胶温度 ( ) 300 ~ 340 背压 ( MPa )

5 ~ 12 注射压力 ( MPa ) 100 ~ 150 锁模力约 ( ton/in<sup>2</sup> ) 4 ~ 5 注塑速度 中速至高速 回料转速(rpm)

60 ~ 80 螺杆类别 标准螺杆 ( 直通式喷嘴 ) 停机处理 关料闸啤清即可 碎料翻用 ( % ) 20 ~ 30

\*1、20%玻璃纤维增强PPS ( PPS+20%GF ) : 耐高温 , 高光泽 , 高流动 ;

\*2、30%玻璃纤维增强PPS ( PPS+30%GF ) : 耐高温、标准级 ;