

# 制冷管氦检漏 制冷管氦检漏厂家 锐诚真空

产品名称	制冷管氦检漏 制冷管氦检漏厂家 锐诚真空
公司名称	深圳锐诚真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区新湖街道楼村第一工业区木墩路20号1楼102
联系电话	18823196655

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳锐诚真空技术有限公司

### 氦检漏设备泄漏检测方法

防止泄漏可以被定义为在一个外壁的意外裂缝，洞或孔隙或关节，其中必须包含或排除不同的液体和气体允许逸入或者逸出封闭空间。在封闭系统中的关键泄漏点通常是连接的垫片，密封圈，密封胶，法兰，焊接和钎焊接头，制冷管氦检漏哪里有，材料缺陷等密封测试通常的质量控制必须确保设备的完整性，并应该优选一个一次性的非破坏性测试，而对环境和操作人员的影响也比较小。

想了解更多关于氦检漏设备的相关资讯，请持续关注本公司。

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，制冷管氦检漏厂家，欢迎您拨打电话~~~

### 真空箱式氦检漏系统

以下是深圳锐诚真空公司为您一起分享的内容，锐诚真空公司专业生产销售氦检漏设备，欢迎新老客户莅临。

机械系统主要由以下四个单元构成：真空箱单元、充氦气回收单元、检漏单元、清氦单元。

### 1.1真空箱单元

真空箱单元由真空箱、真空泵组、真空测量装置、真空阀、执行装置及不锈钢管道等组成。

真空箱：采用不锈钢材质制造，其内表面在加工后经抛光和清洗处理，保证了良好的本底和ji少的藏气，提高了真空箱的抽空效率。

### 1.2充氦气回收单元

充氦气回收部分主要包括储气(高压)罐、回收(低压)罐、压缩机、真空泵、电磁阀、真空阀、压力传感器、真空计和管道等组成。能在设定的时间内对工件进行抽空、充氦气和氦气回收等处理。

### 1.3检漏单元

真空箱式氦检漏系统机械系统部分的氦检漏单元，氦质谱检漏仪采用进口产品，自动校准漏孔。技术成熟，性能稳定，安装维护方便，使其和真空箱连接更加协调紧密。制冷管氦检漏

深圳锐诚真空技术多年技术经验，制冷管氦检漏多少钱，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~~

## 几种检漏方法和检漏仪的比较发布

### 1.水检法

这是zui简单的、原始的检漏方法，自行车胎就是采用此种方法。它是将被检工作充上大于大气压的空气(1.0-3.0Mpa)放入水中是否有气泡从工件中冒出来，冒泡的位置就是泄露的位置，而根据冒泡的速率，泡的速率，泡的大小，大约可估漏率。

### 2.卤素法

先前一般的制冷器都采用卤化物为冷媒，当灌注冷媒封口以后，制冷管氦检漏，用卤素检漏仪的探头在可疑之外寻找漏点，发现漏点就会声光报警，漏点和漏率也就相对确定了。

### 3.压力衰减法(压差法)

就是将被检工作，利用压缩机或压缩空气(一般1-3Mpa)连接进一个压力表，待充上气后，密封(确保封头不漏)，观察压力表24小时内压力降情况，如有漏则压力降低，但不能判断什么地方漏，漏多少。

当然还有许多其它方法，这些方法灵敏度一般达不到或只能勉强达到国家标准，或者说，只能检大漏，有的不能检出漏在哪里，漏多少等弊端。制冷管氦检漏

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多氨检漏设备的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~~

制冷管氨检漏-制冷管氨检漏厂家-锐诚真空(推荐商家)由深圳锐诚真空技术有限公司提供。深圳锐诚真空技术有限公司(www.rcvac.com)有实力，信誉好，在广东深圳的高压开关等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进锐诚真空和您携手步入辉煌，共创美好未来！