

MultiSMT 553/853/1253 (厚钢板高效焊接能手)

产品名称	MultiSMT 553/853/1253 (厚钢板高效焊接能手)
公司名称	珠海美勒电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	珠海
联系电话	0756-2533032 13823050728

产品详情

[MultiSMT 553/853/1253 \(厚钢板高效焊接能手\)](#)

“优秀！” 的多功能焊机为各种条件下的使用提供高度可靠的焊接性能。

多种直流焊接工艺，在恒压(MIG、SAW)与恒流(手工电弧焊、TIG、CAC-A、SAW)特性下均具有卓越的电弧性能。

封闭的电路板，防潮防污，延长使用时间

电源功率因数大，电源利用高，节约成本。

自动电压补偿功能，当输入电压波动 $\pm 10\%$ 时，仍能保持输出稳定不变

远程遥控，允许操作者在远距离调节、开关焊接电源，

电弧控制，热起弧功能，能解决各种焊条的焊接。

温控风扇功能，冷却系统只在需要时工作，节能减噪并减少灰尘进入设备。

115VAC 15A辅助电源。

完善的过流、过热保护安全防护功能。

数字仪表，便于读到预设电压和实际焊接电流、电压，实现更精密控制。



型号	输入电源	额定输出	焊接电流/电压范围	最大空载电压
MultiSMT 553 806277	三相 380V	550A:38VDC, 60% 暂 载率	CC模式 : 20~550A CV模式 : 10~38V	CC模式 : 65V CV模式 : 43V
MultiSMT 853 806278	三相 380V	850A:44VDC, 60% 暂 载率	CC模式 : 50~850A CV模式 : 10~65V	CC模式 : 72V CV模式 : 67V
MultiSMT 1253 806279	三相 380V	1250A:44VDC, 60% 暂载率	CC模式 : 100~1250A CV模式 : 10~60V	CC模式 : 66V CV模式 :