

全自动拼板机厂家价格 实木全自动拼板机供应 一人操作

产品名称	全自动拼板机厂家价格 实木全自动拼板机供应 一人操作
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	23000.00/台
规格参数	瑞力特:一个员工操作 RLT-17:一分钟一张板 高密市:厂家直销
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

产品详情

全自动拼板机厂家价格 实木全自动拼板机供应 一人操作

为什么要买瑞力特[拼板机](#)？能给买家带来什么效益呢？

- 1、使用该设备，去除了四边锯的工艺流程，在拼板过程中已经将木板的四边切割整齐，不再需要四边锯进行加工，直接减少了客户的投资费用。
- 2.减少占地面积：省大量人工拼板床的占地和四边锯设备的占地。
- 3、省人力资源、生产速度快、省料。
- 4、设备带有自动防反弹的功能，针对橡胶木，有专门的设备，

与旧工艺的比较：

- 1、节省木材10%：以生产9mm的成品指接板为例，以前常规的[拼板机](#)，毛料必须达11mm厚才能满足砂光要求，该机仅需要10mm厚的干料。再如生产17mm厚的成品板，旧工艺需20mm厚的干料，该机仅需18mm（干料）的毛料就能满足砂光要求了。
- 2、省四边锯操作工艺：减少2个四边锯操作工，每月可节约5000元左右的四边锯操作工人的工资开支。

3、减少工艺后，不再产生废边料：以生产17mm厚（成品）无节板杉木为例，每张指接板可节约1.00元，若每天生产100块指接板，每天就可节约100元，月可节约3000元，一年可以节约30000元。

4、加工速度：每1分钟生产一块1220×2440板。

二、自动拼板机的加工参数

1、拼板宽度：大拼板宽度2.6m可调

2、拼板厚度：13mm-60mm

3、拼板长度：1.6m可调

4、油缸大推力：20000kg

5、电机总功率：15kw

6、加热器总功率：8kw

7、工作气压调整：0.5Mpa

8、电源：380V三相四线

9、所需人力：1人

拼板机的特点

1、该拼板机采用PLC自动化控制，性能稳定，操作方便

2、减少四边锯的工艺流程，该机在拼板过程中已经将木板的四边切割整齐，不再需要四边锯设备，自动码垛，可节省投资费用。

3、占地省，省大量人工拼板机的占地和四边锯设备的占地

4、熟练工一人可操作，省人力

5、拼板效率高，一个工作日（10小时计）可生产500张板，省料

1、液压部组配置合理，压力稳定，给油量大，换向灵敏。

2、液压系统采用铜包电动机，质量可靠，功率充足，油泵流量大，耐用度高，电动机与油泵连接处采用新型浮动式联轴器，无噪音，传动平稳，检查维护方便，油箱体积大，散热效果好。

3、先进的微电脑plc控制系统，确保设备自动化运行，人性化设计，使繁杂的操作简单化，工作效率提高数倍。

4、辅助加热系统由自动温控仪自动控制，加热温度可自由设定，且加热功率可调，节能环保，不占用人工。

5、耐高压型液压缸，输出压力大，伸缩平稳，性能稳定。

6、标准气制作精美，动作灵敏，美观耐用。

7、优良的直线光轴导轨与国标钢型材的完美结合，确保设备运行顺畅，精美度高，且牢固不易变形。

8、正规铜包电机，运行平稳，功率强劲，质量可靠。

9、国标方管结合可调式弹性设计，确保拼接出来的整张大板拼缝紧密，板面平

昨天来考察自动拼板机的陈总

自己给我们拼板机优势做的总结

“ 1/和其它拼板机相比，省好几个员工，员工费用省2000多

2/四个边料，下来就能省3张板子，省好几百元

3/赶上查环保，生产速度快，不会影响给准客户交货，避免因为生产慢，影响客户流失

4我们拼板机的平整度是每一根进行保压，比其它拼