

广东佛山市——大口径钢护筒厂家

产品名称	广东佛山市——大口径钢护筒厂家
公司名称	佛山市朗灏贸易有限公司
价格	335.00/米
规格参数	型号:齐全
公司地址	佛山市顺德区乐从镇细海工业区9-1号地F南201号
联系电话	15800061878

产品详情

广东佛山市——大口径钢护筒厂家电话：158-000-65659钢护筒用螺旋钢管主要受不均匀冷却形成的残余应力.残余应力是在没有外力效果下内部自相平衡的应力,各种截面的热轧型钢都有这类残余应力,通常型钢截面尺度越大,残余应力也越大.残余应力虽然是自相平衡的,但对钢构件在外力效果下的能还是有必定影响.如对变形,稳定性,抗疲劳等方面都也许发生不利的效果,经过焊接以后,直缝钢管内部的非金属夹杂物被压成薄片,呈现分层景象.分层使直缝钢管沿厚度方向受拉的能大大恶化,并且有也许在焊缝缩短时呈现层间撕裂.焊缝缩短诱发的部分应变时常到达屈服点应变的数倍,比荷载导致的应变大得多.别的直缝钢管不可避免地会有许多的丁字焊缝,因而存在焊接缺点的机率也大大提高,并且丁字焊缝处的焊接残余应力较大,焊缝金属通常处于三向应力状况,添加了发生裂纹的也许性。

广东佛山市——大口径钢护筒厂家雄厚的螺旋钢管,卷板管生产厂家。生产经营：螺旋管,无缝管,热扩管,螺旋钢管,螺旋焊管,直缝管,弯头法兰,大口径不锈钢工业焊管,焊接卷管,丁字焊管,大型卷管,焊接钢管,自来水管,直缝钢管,热轧钢管。工厂拥有5条双面埋弧焊螺旋钢管生产线,可生产加工口径219-2020mm,壁厚6-18mm各种材质的螺旋焊管。产品采用美国林肯焊机全线自动双面埋弧焊接,执行石油天然气行业标准SY/T5037-2000、SY/5040-92进行生产,公司以质量立足,全面推行质量管理。通过了ISO9002质量管理体系认证,并顺利通过ISO9001-2000版质量管理体系认证。并配有X射线,超声波和静水压进行全线自动检测。本产品广泛应用于自来水工程、石化工业、电力工业、农业灌溉及城市建设等领域。作液体输送用：给水、排水；作气体输送用：煤气、蒸汽、液化石油气；作结构用：作打桩管、作栋梁、码头、道路、建筑结构用管。螺旋钢管材质为：Q235也可按客户选材质。螺旋钢管的标准依据为：SY/T5037标准生产和检验。

定尺长度通常为：12000mm,也可以生产不同长度的管材。

公司自成立以来,一直以优越的品质,优的服务,并不断的推出系列增值服务,提高了客户的满意度,得到了客户的认可并多次被誉为“优供应商”。近年成功销售案例有：亚洲铝业、东莞体育公园、广东泰都钢铁实业有限公司、广东理文造纸有限公司、江苏理文造

纸有限公司、江苏理文化工、重庆理文造纸有限公司、江西新余钢厂、东莞桥头污水处理厂、东莞常平污水处理厂....

以质量取信客户，以科技满足市场，产品即是人品，诚信就是生命。顾客的满意是我们永远的追求。公司承诺：同等质量、价格低，自产自销，信誉保证.热诚期待着与各界朋友的合作。