

# 按图纸设计加工水泥排水槽钢模具

|      |                  |
|------|------------------|
| 产品名称 | 按图纸设计加工水泥排水槽钢模具  |
| 公司名称 | 保定市玉达模具制造有限公司    |
| 价格   | .00/个            |
| 规格参数 |                  |
| 公司地址 | 河北省保定市清苑区闫庄乡南闫庄村 |
| 联系电话 | 13503120801      |

## 产品详情

如何能做到对流水槽模具施工工程的质量控制，首先是基层控制，基层的质量对水泥流水槽有着决定性的影响。在施工过程中，基层是否平整、密实、稳定，会直接影响到后期的水泥的浇筑和流水槽模具制品的质量。水泥流水槽在很多情况下发生下陷的缺陷，就是由于基层出现问题导致的。基层达到要求后，浇筑时要在基层工作面上洒水达到趋于饱和状态，以防止在浇筑时因基层吸收大量的水分，而使水泥混凝土发生塑性收缩。对于基层的控制，主要是控制基层的压实度和表面平整度。基层压实度要根据所需要流水槽的地理位置特点，采用不同的基层结构。平原地区多是土质结构，山区一般是砂砾石基层结构。但是不论采用哪一种基层结构，在施工过程中要求施工单位必须采用集中拌和的方法进行拌料、浇筑作业，在操作时一定要注意，尽量使浇筑均匀。

对于制作流水槽模具来说，熟悉流水槽的设计图纸及预制计划要求是技术人员及项目部主要负责人都需要了解，工地现场的预制件需求计划和预制件厂的仓存量确定预制构件的生产顺序及送货计划；及时熟悉施工图纸，及时了解使用单位的预制意图，了解预制构件的钢筋、模板的尺寸和形式及混凝土浇筑工程量及基本的浇筑方式，以求在施工中达到优质、高效及经济的目的。预制构件品种多样，结构不一，应根据施工人员的工作量及施工水平进行合理安排，针对施工技术要求及预制构件任务紧急情况以及施工人员任务急缓程度，适当调配施工人员参与钢筋、模板以及混凝土浇筑。为达到预制构件使用要求、运输方便、统一归类以及不影响预制构件生产的连续性等要求，场地的平整及预制构件场地布置规划尤为重要。生产车间高度应充分考虑生产预制构件高度、模具高度及起吊设备升限、构件重量等因素，应避免预制构件生产过程中发生设备超载、构件超高不能正常吊运等问题。