

# 船用碳钢法兰生产厂家

产品名称	船用碳钢法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	DN50:PN10
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

压力容器法兰生产厂家（135禹8272拓4391 张经理）禹拓管业拥有全国\*的生产设备,冷成机、热挤压、锻压、焊接、热处理以及理化金相探伤度达到国内先进水平。所生产的产品均有出厂编号并建立档案，跟踪服务，具有很强的可追溯性。可以提供压力管道安全证，中国船级社CCS认证有效地确保了产品的质量。以诚信为本，始终坚持：高效益以质为本；高信誉以德为本；高科技以人为本；高质量以法为本，以宪法的管理理念，生产出高质量的产品回馈于广大用户。企业坚持以质量求存，靠服务促发展之方针。质量\*，用户至上，是我们的宗旨，欢迎来厂参观，洽谈。凭诚信打动客户，凭质量赢得人心。大口径卷制法兰材质有不锈钢等材质，碳钢A3、Q235、A105、20#、Q345、A182、16MN等材质，合金钢12cr1mov 15crmo、15Mo3 15CrMoV、12CrMoV、45Cr、50Cr等材质。

大口径卷制法兰的注意事项：3米(含)以上的产品要在订合同时注意运输的事项。高速路或一般的高架

桥的限制高度为4.5米。法兰本身就是3米的直径，然后加上货车本身的大约1.5米的高度，会过不去的。

如果横向运输，3M的大口径卷制法兰也会超出行车道的宽度的，所以说无论是在竖着或者横着运输全是

个问题的。配送的问题解决不好，会在运输上造成一定的困难。卷制法兰的造价要比锻造的低一些。但

有些超大的法兰是锻造不出来的。此类产品多是用理论重量来计重的，在计算时，是不把水线、止口、

螺栓孔、倒角的重量减掉的。平板的产品的价格较低，但是如果有加工燕尾槽之类的工序的大口径卷制

法兰的价格就会高一些的。理论重量就是按下面的公式来计算的。

## 大口径卷制法兰的生产加工过程

一、退火温度是否达到规定温度。对焊法兰处理一般是采取固溶热处理，也就是人们平常所谓的“退火

”，温度范围为1040C~1120 （日本标准）。你也可以通过退火炉观察孔观察，退火区的法兰管件应为

白炽状态，但没出现软化下垂。

二、对焊法兰加工铸造炉内水汽。一方面检查炉体材料是否干燥，初次装炉，炉体材料必须要烘干；二

是进炉的法兰管件是否残留过多水渍，特别法兰管件上面如果有孔的话，千万别漏水进去了，要不然就

把炉子气氛全破坏了。

三、炉体密封性。对焊法兰光亮退火炉应是封闭的，与外界空气隔绝；采用氢气作保护气的，只有一个

排气口是通的（用来点燃排出的氢气）。检查的方法可以用肥皂水抹在退火炉各个接头缝隙处，看是否跑；其中\*容易跑气的地方是退火炉进管子的地方和出管子的地方，这个地方的密封圈特别容易磨损，要经常检查经常换。

四、保护气压力。为了防止对焊法兰出现微漏，炉内保护气应保持一定的正压，如果是氢气保护气，一般要求20kBar以上。

五、退火气氛。对焊法兰一般都是采用纯氢作为退火气氛，气氛纯度\*是99.99%以上，如果气氛中另一部分是惰性气体的话，纯度也可以低一点，但是不能含有过多氧气、水汽。

压力容器法兰生产工艺是先把中板割成合适的条子，条子的长短根据大口径卷制法兰的规格而定。然后用卷环机卷制成圆圈，用焊条把接口处焊接牢固，焊口处要进行X光谱检验。再用压力机将其压平，再用车床进行加工水线、倒角等工艺，所谓大口径指的是超出了有关部门所规定尺寸的法兰。一般指DN2000以上尺寸的法兰盘。这样的产品全是焊接的产品，没有丝扣的。法兰标准GB/T9119之中0.25MPa和0.6MPa的压力标准之中的\*的尺寸就是DN2000的。到了1.0MPa压力标准中\*就是到了DN600的了。