

椭圆碳钢封头生产厂家

产品名称	椭圆碳钢封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	DN5000:PN10
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

封头生产厂家135禹8272拓4391 张经理：我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢、国标非标、美标，我厂产品主要还有：半球型封头蝶型 合金钢不锈钢碳钢

椭圆型椭圆球冠型 锥型对焊焊接

平底锻制管帽高压管帽厚壁管帽大型大口径等，欢迎来电垂询，期待与您合作

221

加工方法一般分为:整体成形与分瓣成形.整体成形按照加工方式主要有冲压与旋压,以及很少使用的爆炸,气(液)压膨胀等.整体按照温度可以分为冷和热(其中一般称谓的温,实际为冷的一种).国标不锈钢生产厂家由方式与温度组合就有了热旋压,热冲压,冷旋压,冷冲压及压鼓.

是一种用来封堵管道的产品。是管道到头了之后或者在一段圆管的两头焊上两个做容器用的一种。与之类似的有盲板、堵头等。

的其他叫法：无直边、桶体旋边、椭圆、碟形、浅形、各种大小头旋边、大小头旋边、平底、半球形、球形等。

规格： 32MM-6000 MM

厚度：1MM - 60MM

组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度,形状,材料的化学成分等因素有关。组织应力变化的结果是表层受拉应力,心部受压,恰好与热相反。实践证明,任何工件在热处理过程中,只要有相变,热和组织都会发生。只不过热在转变以前就已经产生了,而则是在转变过程中产生的,在整个冷却过程中,热与综合作用的结果,就是工件中实际存在的。

321

生产厂家又名球型、即为由旋转球面和圆筒形直段两部分组成的。旋转球面母线的长、短轴之比为2.0的

形，习惯上称为标准形。的力学性能仅次于半球，但优于碟形。由于的深度介于半球形和碟形之间，对设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球容易，比困难。近年来由于采用制遣工艺，为制造大直径形带来了方便。因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。

质量控制上遵循一的步骤。此步骤为：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金-成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-

发运。国标是石油化工、原子能到食品制多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。

执行标准

的执行标准：

压力GB/T25198-2010

管路GB/T12459-2005

GB/T13401-2005

电力

DL/T695-1999

D-GD87-0607

石化SH3408-96

也称为球型,就是以球壳的球冠部分所形成的,有半和无折边球性两类。压力多采用作为端,其优点是在同样容积下表面积小,相同承压条件下需要的厚度薄,从节省材料和强度上看,是合理的。无折边与筒体用角焊缝连接,常用作中两独立受压室的中间,也可作端。

材质:304、304L、321、316、316L、310S等材质.

常用:JB/T4746-2002,JB/T1619-2002,GB16749-1997