

北京高强无收缩灌浆料产品使用说明书

产品名称	北京高强无收缩灌浆料产品使用说明书
公司名称	北京中固伟业新技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中固伟业 型号:CGM-1 产地:北京昌平
公司地址	北京市昌平区城北街道西关路/山东省济南市长清区归德
联系电话	13121687949 18311125574

产品详情

H40灌浆料生产厂家/CGM40灌浆料批发

【灌浆料产品简介】

一、H40灌浆料简介及用途

H40灌浆料属于国标GB50448-2015《水泥基灌浆材料应用技术规范》 类灌浆料，初始流动度340mm以上，30min保留值320mm以上，高强无收缩灌浆料是优选高强度的骨料配以高强胶结料和活性矿物添加剂、高分子材料，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质配置而成。与传统的细石混凝土相比，具有早强、高强、无收缩、抗渗、抗冻性能优异，同时具有流动性好和施工易于控制等特点。与传统的环氧砂浆相比，具有膨胀性好、施工简便快速等特点。本产品用于后张法高强钢丝束预应力混凝土构件的孔道灌水泥砂浆、设备基础灌浆、垫板坐浆、螺栓锚固、梁柱接头工程及工程抢修等。1天强度可达到50Mpa，不需振捣、微膨胀、抗油渗、耐久性强。用于构件孔道灌浆，可起到填充、固定作用。用于设备地脚螺栓固定、二次灌浆、道路、桥梁加固抢修，浇灌后1-3d即可开车运转，行人通过，与老混凝土粘接力强，修补后无明显痕迹，凝结时间适中。产品性能符合GB/T50448-2015、JC/T986-2005、YB/T9261-98标准。

二、灌浆料的技术特点：
早强高强:1d强度低可达30Mpa，3d强度低可达40Mpa以上。
高流动性:不需震捣便可填充设备基础的全部间隙。

高稳定性:浇筑成型后，无收缩裂纹等缺陷。

【图片】

高耐油渗:结构密实抗渗性特强，适应机座油污环境。

微膨胀性:膨胀率适中，确保设备与基础无缝接触。

高耐久性：200万次疲劳实验，50次冻融循环试验，强度无明显变化。 耐候性好:-100 ~600 长期安全使用。

极佳的施工性：使用为方便，工作效率高，大量节省工期。

三、灌浆料的型号及技术指标

技术指标

型号

计量单位

40

50

60

大集料粒径

mm

4.75

流动度

初始值

290

30min保留值

260

竖向膨胀率

3h

%

0.1 ~ 3.5

24小时与3h的膨胀值之差

0.02 ~ 0.5

抗压强度 (Mpa)

1d

MPa

20

25

30

3d

40

50

60

28d

70

80

对钢筋有无锈蚀作用

无

泌水率

0

抗压强度比 (使用环境温度200 ~ 500)

100

用量 (kg/m³)

2200

适用范围

地脚螺栓锚固，灌层厚度 20mm设备二次灌浆，道路、桥梁加固抢险，垫板坐浆及梁柱接头工程抢修，孔道灌浆等。

【标题】

【图片】四、灌浆料的使用方法

(一)、灌浆料的配制 1、灌浆料现场加水搅拌均匀后即可使用，加水量为10-14%，拌和用水为清洁自来水，使用其它水源时，应符合现行《混凝土拌和用水标准》JGJ63的规定。 2、灌浆料宜采用机械搅拌，机械搅拌时间为2-3分钟；当采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量搅和2分钟，然后加入剩余水量搅拌至均匀为止。 3、每次搅拌量应保证在60分钟内完成。未用完应丢弃，不得二次搅拌使用。 4、现场使用时，严禁在灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。 5、冬季施工中，应采用热水拌合灌浆料，水温50~70℃，灌浆料入模温度宜大于10℃，并及时采取覆盖保温养护措施，养护时间不小于72小时。

(二)、地脚螺栓锚固

1、螺栓埋设深度 15d (d为螺栓直径)。 2、钻孔或预留孔应符合下表要求：

螺栓直径与孔壁距离 (mm)

螺栓直径

螺栓表面至孔壁的距离

12-14

8

12-22

15

24-42

20

48-64

30

76-100

40

100

50

3、地脚螺栓成孔时，基础混凝土强度不得小于20 Mpa，螺栓孔的水平偏差不得大于2mm,垂直度偏差不得大于1%。

4、地脚螺栓的油污和铁锈必须清洗干净。

5、成孔后，应清孔，除去粉尘、积水，检测孔的深度，并将孔口临时封闭。锚固前，用水湿润孔。灌浆前清除孔内积水。

6、螺栓插入后应校正其水平位置及顶部的高度，并予以固定。

7、当灌浆料用水量为12~14%，若灌

浆层表面有泌水现象，可布撒干料吸干水

分。灌浆结束后不得调整螺栓。8、为增加剪切力，灌浆层表面

应低于螺栓孔10-20mm。

【标题】【图片】

(三)、设备二次灌浆 1、清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时充分湿润设备基础表面，灌浆前1小时，应吸干积水。

2、按灌浆施工图纸支模板，模板不得漏浆。

3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。

4、灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

5、较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。每段长度以小于10m为宜。

6、进行二次灌浆时，应从一侧灌浆，直至另一侧溢出为止，不得从四侧同时灌浆。

7、在灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并尽可能缩短灌浆时间。8、有剪力坑的设备基础，应先灌剪力坑，24小时后可再进行二次灌浆。9、每次灌浆层厚度不宜超过100mm，灌浆过程中严禁振捣，必要时可用竹板条进

行导流。

10、设备基础灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。

11、不得将正在运转的机器的震动传给准备灌浆的设备基础，如出现上述情况，在二次灌浆时应停机，以避免损坏未结硬的灌浆层，停机时间应符合拆模时间的规定。

(四)、混凝土结构加固和改造

1、灌浆料载埋钢筋类别、钻孔直径、深度及施工准备等应符合YB/T9261-98的相关规定。

2、灌浆材料的拌和用水量应比推荐用水量减少1%-3%，具体加水量应视现场要求而确定。

3、灌浆材料加固梁、板、柱时，混凝土梁、板、柱应符合《混凝土结构加固技术规范》(CECS25)的相关规定。

四、灌浆料的养护 1、灌浆完毕后，应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜，并加盖草袋或岩棉被。 2、冬季施工时，养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工及验收规范》GB50204的有关规定。 3、灌浆料达到拆膜时间后，可进行设备安装，拆膜时间的确定，以达到灌浆料28d强度的30%(20Mpa)作为拆膜时间的依据。

不同温度下灌浆料达到20Mpa的时间

日最低气温

-5

0

5

15

15

时间 (h)

96

90

72

48

36

24

4、养护时间的确定 以膨胀值达到0.02%作为养护时间的依据：

不同温度下灌浆料膨胀值达到0.02%的时间

日最低气温

15

时间 (d)

14

12

10

7

4