

# 富嵩机械 高铬制砂机锤头 制砂机锤头

产品名称	富嵩机械 高铬制砂机锤头 制砂机锤头
公司名称	郑州富嵩机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市孝义街道小沟村路西庄
联系电话	15037128919

## 产品详情

### 颚式破碎机衬板

郑州富嵩机械公司的铸钢公司，为公司的设备及国内客户配套各种耐磨件，衬板，钢球，公司各种检测设备先进，耐磨件质量稳定，具有耐磨性好，使用寿命长的特点。主要铸造材质有：锰13铬2，铬26，高铬合金，中铬合金，等各种耐磨件，钢球，球磨机衬板，箱式制砂机锤头，也可根据客户需要定做，供货及时，代办托运，方便快捷。根据客户提供的图纸技术要求定做，公司生产流程，制模，选用材质，立轴制砂机锤头，材质化验符合要求后，铸造成品件，回火热处理。检查成品质量，高铬制砂机锤头，打包，发货。

公司可根据客户的发货量来确定选用物流运送方式，使发货成本合理较少，客户满意。

球磨机衬板是用来保护筒体，使筒体免受研磨体和物料直接冲击和磨擦，制砂机锤头，同时也可利用不同形式的衬板来调整研磨体的运动状态，以增强研磨体对物料的粉碎作用，有助于提高磨机的粉磨效率，增加产量，降低金属消耗。公司生产的球磨机衬板材质有高锰钢衬板，锰13.锰13铬2，高铬衬板，中铬衬板，产品具有耐冲击，耐磨性强，在衬板淬火过程中，采用热稳定性能好的专用双介质淬火剂为介质，使产品达到高强度、高硬度和高韧性的配合，以满足了耐磨损的工艺要求，产品在国内矿山企业中得到广泛运用。

球磨机衬板热处理是指利用铁-碳合金的固态转变通过加热、保温与冷却来改变其内部组织，从而获得所需要的性能的工艺操作过程。因此，有必要就球磨机衬板热处理的加热、保温、冷却以及回火过程进行探讨。

目的是根据球磨机衬板的化学成分和使用要求选择佳处理工艺，以求得到理想的组织和性能。

球磨机衬板的热处理工艺主要是指为单一固溶处理，即水韧处理。这种热处理工艺是将高锰钢加热到八以上温度并保温一段时间，使铸态组织中碳化物溶解，得到化学成分基本均匀的单相奥氏体

组织，然后溶入水中快速冷却得到过冷奥氏体固溶体组织。

水韧处理的目的是保证奥氏体均匀化的球磨机衬板铸件在水淬过程中完好地保存下来，而不使球磨机衬板在300℃以上时由于冷却速度不够而造成新的碳化物析出或新的C质点不均匀出现，在此阶段应特别强调在处理过程中水温不能超过50-60℃，越低越好，虽然很低的温度会带来较大的应力，但这只对球磨机衬板结构产生影响，一般情况下，冷却速度越快，水韧效果越好。

富嵩机械(图)-高铬制砂机锤头-制砂机锤头由郑州富嵩机械设备有限公司提供。郑州富嵩机械设备有限公司（[www.zzfsjxsb.com](http://www.zzfsjxsb.com)）是从事“制砂机,选矿设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：崔经理。同时本公司（[www.fusongqmj.com](http://www.fusongqmj.com)）还是从事球磨机二手球磨机，小型球磨机球磨机衬板，行星球磨机陶瓷球磨机的厂家，欢迎来电咨询。