

DC53冲裁模用模具钢 DC53高韧性模具钢棒

产品名称	DC53冲裁模用模具钢 DC53高韧性模具钢棒
公司名称	东莞市棕坤金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:daido 型号:DC53 产地:日本
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13686235030 15015332471

产品详情

DC53模具钢,DC53冷作模具钢,DC53大同模具钢,DC53工具钢,JIS DC53模具钢,DC53模具钢棒,DC53模具钢圆棒,DC53高硬度模具钢,DC53高强度模具钢,DC53高韧性模具钢,DC53高耐磨模具钢,DC53耐磨损模具钢,耐磨耗模具钢,DC53耐疲劳模具钢,DC53抗疲劳模具钢,DC53模具钢疲劳强度,DC53高寿命模具钢,DC53高温回火模具钢,DC53热处理模具钢,DC53抗变形模具钢,DC53抗裂纹模具钢,DC53易切削模具钢,DC53可研磨模具钢,DC53精密冲压模具钢,DC53冲裁模模具钢,DC53塑性加工模具钢,DC53冷锻模用模具钢,DC53深冲加工模具钢,DC53深拉模具钢,DC53螺丝滚齿模具钢,DC53搓丝用模具钢,DC53级进模用模具钢,DC53弯曲模用模具钢,DC53拉伸模用模具钢,DC53热固性树脂成形模用模具钢,DC53修边模用模具钢,DC53剪切刀用模具钢,DC53切碎机刀片用模具钢,DC53轧辊用模具钢,DC53口罩模用模具钢,DC53高速冲压冲头模具钢,DC53不锈钢冲压用冲头模具钢,DC53电火花加工模具钢,DC53切削工具模具钢,DC53高速部件模具钢,DC53耐磨零件用模具钢

DC53模具钢是在通用以及精密模具领域比冷作模具钢JIS SKD11更具出色性能的冷作模具钢。DC53模具钢高温回火后可获得62-63HRC的高硬度，在强度和耐磨耗性方面DC53超过SKD11。DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用DC53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。并且，经高温回火减少了残余应力，有效抑制线切割加工后的裂纹和变形。DC53的切削性和研磨性好于SKD11，使用DC53可增加工具模具寿命和减少加工工序。

3项出色的基础特性(DC53)

热处理硬度高于SKD11(高温回火(520~530 ° C)条件下可达62~63HRC的硬度)。

韧性是SKD11的2倍(可以抑制开裂、崩口以及可以提高模具寿命)。

改善了SKD11的粗大碳化物(可以抑制成为模具损伤起点的崩口及开裂)。

5项出色的实用特性(DC53)

切削性能、研磨性能出色(通过细化碳化物，与SKD11相比可以改善模具寿命，缩短加工周期)。

热处理性能出色(与SKD11相比提高了淬透性，可以有效改善真空热处理等引起的硬度问题)。

电火花加工性能出色(高温回火可以降低残余应力。有效抑制加工时的开裂，变形问题)。

表面硬化处理性能出色(表面硬化后的硬度可保持高于SKD11，可以提高模具性能)。

焊接修补操作上的优点(与SKD11相比，预热及后热温度较低，焊接修补操作更加简便)。

DC53是一种用途广泛的具有平衡性能的铬钼钒模具钢，它克服了12%Cr钢的局限性。其切削加工性、可磨性和淬透性要好得多，更容易做小的修补焊缝。这意味着DC53是加快工具制造速度的理想选择。

与SKD11等其他工具钢牌号相比，DC53中的初级碳化物相对较小，分布均匀。这有助于为DC53提供出色的韧性和抗疲劳性。

DC53的加工速度通常比SKD11快20%到40%，同时刀具磨损和故障减少多达50%。更快的进给和速度降低了加工成本并提高了表面光洁度。

DC53冷作模具钢特点包括：

良好的耐磨性

良好的抗碎裂性

高抗压强度

高温回火后具有高硬度(>60 HRC)

良好的整体硬化性能

硬化稳定性好

良好的抗回火性

良好的机械加工性和可磨性

良好的表面处理性能

DC53模具钢主要用途

精密冲压模，精密冲裁模，冲裁模，级进模，搓丝模，弯曲模，冷锻模，拉伸模，塑性变形用工具，轧辊，冲头，高速冲压冲头，不锈钢板冲压冲头，深冲加工用模，深拉模，螺丝滚齿模具，热固性树脂成

形模，修边模，剪切刀，切碎机刀片等。

span style="font-family:宋体">