

120W充电器加工 飞杨电源 江西充电器加工

产品名称	120W充电器加工 飞杨电源 江西充电器加工
公司名称	飞杨电源技术(深圳)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井新沙路安托山高新产业园9栋
联系电话	18602087818 18602087818

产品详情

像飞利浦这样的客户都要求ESD非常严的，听说的还需要达到 $\pm 20KV$ ，哪天有这种客户要求，120W充电器加工，你又得忙一段时间了。

13.电路设计，设计变压器时，VCC电压在轻载电压要大于IC的欠压关断电压值。

判断空载VCC电压需大于芯片关断电压的5V左右，同时确认满载时不能大于芯片过压保护值 14.电路设计，江西充电器加工，设计共用变压器需考虑到使用输出电压时的VCC电压，低温时VCC有稍微NOSIE会碰触OVP动作。如果你的产品9V-15V是共用一个变压器，请确认VCC电压，和功率管耐压

15.电路调试，Rcs与Ccs值不能过大，否则会造成VDS超过耐压炸机。

处理异音的方法之一 23.浸漆的TDK RF电感与未浸漆的鼓状差模电感，浸漆磁芯产生的噪音要小12dB

处理异音的方法之二

24.变压器生产时真空浸漆，可以使其工作在较低的磁通密度，使用环氧树脂黑胶填充三个中柱上的缝隙

处理异音的方法之三25.电路设计，启动电阻如果使用在整流前时，要加串一颗几百K的电阻。理由：电阻短路时，不会造成IC和MOSFET损坏。 26.电路设计，医用充电器加工，高压大电容并一颗103P瓷片电容位置。理由：对辐射30-60MHz都有一定的作用。空间允许的话PCB

Layout留一个位置吧，方便EMI整改

27.在进行EMS项目测试时，需测试出产品的程序，直到产品损坏为止。

。 初级与次级主绕组必须是最近相邻的绕组，这样耦合会更有利。 开关电源在MOSFET-D端点工作时候产生的干扰是（也是RCD吸收端与变压器相连的端点），在变压器绕制时建议将他绕在变压器的个绕组，并作为起点端，让他藏在变压器最里层，这样后面绕组铜线的屏蔽是有较好抑制干扰效果的。VCC绕组在计算其圈数时尽量在IC工作电压乘以1.1倍作为误差值，不用考虑铜线的压降，100W充电器加工，因为启动前电流是非常小的，所以这个电阻并没有多少影响，几乎可以忽略不计。

120W充电器加工-飞杨电源(在线咨询)-江西充电器加工由飞杨电源技术(深圳)有限公司提供。飞杨电源技术(深圳)有限公司(www.flyingpower.com)有实力，信誉好，在广东深圳的开关电源等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进飞杨电源和您携手步入辉煌，共

创美好未来！