

光纤涂覆机应用过程

产品名称	光纤涂覆机应用过程
公司名称	潍坊华纤光电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:光纤涂覆机应用过程 厂家:潍坊华纤光电科技有限公司
公司地址	山东省潍坊高新区健康东街6888号蓝色智谷中科创新园310-99室
联系电话	13356778928

产品详情

中文全称：光纤涂覆机应用过程

英文全称：Coating process of optical fiber

光纤涂覆层的概念：

光纤的最外层结构。

在玻璃光纤被预制棒拉出来的同时，为了防止受灰尘的污染，而用紫外光固化的一层弹性涂料。

它是由丙烯酸酯、硅橡胶和尼龙等组成的。

原理：潮湿的空气和机械外力会在光纤表面的为裂纹和外力擦伤处产生水解和应力腐蚀，使光纤发生疲劳断裂。

分类：紫外线光固化预涂覆层+热固化光纤预涂覆层；

紫外固化优点：固化速度快（适合高速拉丝）、产品性能好、生产成本低。

作用：保护光纤表面不受潮湿气体和外力擦伤，赋予光纤提高抗微弯性能，降低光纤的微弯附加损耗功能。

其次，介绍光纤涂覆机应用的过程：

工具/原料：

光纤、HXGK光纤涂覆机、UV紫外固化胶水。

1、首先应对涂覆机做清洁准备，用沾有酒精的无尘纸或布擦拭干净石英玻璃。

光纤涂覆机玻璃清洁

2、涂覆时先将光纤的熔接部分置于模具组件的中间，然后用光纤夹持座中的插条固定熔接光纤。

光纤放置2（华纤光科280um光纤涂覆机）

3、涂覆机再通过气体分配泵将涂覆材料通过顶板的注胶通道注入模具腔中。

注胶（华纤光科280um光纤涂覆机）

4、最后，涂覆的光纤再由紫外(UV)卤素灯固化（分开的石英模具表面有涂层，以防紫外光固化槽外的涂覆材料而在涂覆的区域产生瑕疵）。

固化（华纤光科280um光纤涂覆机）

涂覆机应用的意义：

光纤涂覆过程是给剥离的光纤修复缓冲涂覆层，使其恢复原始光纤的弹性。与使用标准的热缩保护套不同，这种方法的意义是将熔接光纤修复成接近原始光纤的程度，使涂覆的光纤可以正常处理和卷绕，并不会损坏光纤的熔接区域。

绕指、拉拽测试（华纤光科280um光纤涂覆机）

涂覆机应用的范围：

由于光纤涂覆机能够将熔接光纤修复成接近原始光纤的程度，因此常用于制造高应力或高灵敏度的光纤，应用于海底光缆、海底通信布线、光纤激光器或分布式布拉格反射体(DBR)激光器等。

涂覆层直径可选280 m、430 m、430 m、600 m、860 m、900 m，为独立的专用涂覆系统。

中国 55mm紫外固化光纤涂覆机（紫外秒级固化、高性价比）

型号:HXGK-T01 库号：H191201

杜经理13356778928（企业微信）

企业公众号：潍坊华纤光电科技有限公司

国产光纤涂覆机-光纤处理测试仪表领跑者(3382002310)

光纤涂覆机（普通、保偏光纤均适用，涂覆层直径可选 280 m、430 m、430 m、600 m、860 m、900 m，为独立的专用涂覆系统。）

消光比测试仪

光纤熔接机

光纤切割刀

光时域反射仪 (otdr)

光功率计

红光源

激光光源

移动电源

光缆施工工具箱

光功红光一体机

mini双波长稳定光源

红光笔

vdsl testel

作者：光纤涂覆技术工程师