

切割机厂家 天津超快激光机械 山东切割机

产品名称	切割机厂家 天津超快激光机械 山东切割机
公司名称	超快激光（天津）机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区王庆坨镇同旺路3号
联系电话	15022523846

产品详情

超快激光是一家吸收国内外先进激光应用技术的高科技企业，是致力于为用户提供激光切割和激光焊接加工方案专业的研发制造服务商。公司自成立以来，始终专注于激光在工业切割领域的应用，超快激光发生器就是未来工业领域的利器，是一种超短波长，高能量聚焦，高精度，无熔渣的气化切割。

光纤激光切割机可以切割铜材料吗？

金属激光切割机切割高反射材料是现在很多金属激光切割机厂家的一个重要难题。高反射金属材料一直以来都是金属激光切割机切割比较困难的材料，包括铜、铝、等，这些材料也是我们日常加工中比较常见的材料。

对于铜制品的切割来说很多工人对于金属激光切割机的具体操作和参数的调节都有很多的问题，切割并不只是使用机器切割，还需要一些经验问题，下面我们就来为大家具体的介绍一下金属激光切割机如何切割铜材料吧。

切割高反射金属材料需要添加辅助气体时，切割机生产，当激光切割机切割金属铜时，添加的辅助气体与材料在高温条件产生反应，增加切割速度，例如使用氧气就可以达到助燃的效果。氮气在对于激光切割设备来讲，是提高一种切割效果的辅助气体，对于1MM以下的铜材料来讲，采用金属激光切割机是完全可以进行加工的。

因此在使用金属激光切割机时，不用担心是否能够切割断，这时候应该注重的是加工效果，因此采用氮气作为辅助气体较好。当金属铜的厚度达到2MM了，那么采用氮气是无法进行加工的，这时候，必须添加氧气，将其氧化，才能够实现切割。

超快激光是一家吸收国内外先进激光应用技术的高科技企业，是致力于为用户提供激光切割和激光焊接加工方案专业的研发制造服务商。公司自成立以来，山东切割机，始终专注于激光在工业切割领域的应用，超快激光发生器就是未来工业领域的利器，切割机加工，是一种超短波长，高能量聚焦，无熔渣的气化切割。

操作控制台 用于控制整个切割装置的工作过程，所有操作命令均从此处发出。 2、激光切

激光切驱动装置用于按照程序驱动切沿Z轴方向运动，由伺服电机和丝杆或齿轮等传动件组成。主要包括腔体、聚焦透镜座、聚焦镜、电容式传感器和辅助气体喷嘴等零件。

稳压电源

连接在激光器、数控机床与电力供应系统之间的装置。主要起防止外电网干扰起到稳压的功能作用。

激光数控系统 激光控制机床实现X、Y、Z轴的运动，同时也控制激光器的输出功率。

激光发生器和外光路 产生激光光源的装置 外光路是折射反射镜，用于将激光导向所需要的方向。为使光束通路不发生故障，所有反射镜都要保护罩加以保护，并通入洁净的正压保护气体以保护镜片不受污染。

安全规程：1、严格按照激光器启动程序启动激光器，调光，试切工件。

- 2、操作者必须经过培训，熟悉切割软件，设备结构，性能，掌握操作系统有关知识。
- 3、按照规定穿戴好劳动防护用品，在激光束附近必须佩戴符号规定的防护眼睛。
- 4、设备开动时操作人员不得擅自离开岗位，如的确需要离开时应停机，断开急停按钮下使能。
- 5、不加工时应关掉激光器或光闸。
- 6、保持激光器，激光头，机床及周围场地，有序，无油污，工件，材料，废料按规定摆放整齐。
- 7、气罐使用应严格遵守气罐监察规程。开启气罐时，切割机厂家，操作者必须站在出气口侧面。
- 8、维修时，必须严格遵守高压规程。关掉电源，检查设备故障原因。
- 9、必须严格遵守消防安全规程。要将灭火器放在随手可及的位置。
- 10、在未弄清某一种材料是否能够使用激光照射或切割时，不要对其加工，以免产生烟雾和蒸汽的潜在危险。
- 11、上下材料时要小心，确保人身安全。

切割机厂家-天津超快激光机械-山东切割机由超快激光（天津）机械设备有限公司提供。超快激光（天津）机械设备有限公司（www.uflaser.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。超快激光——您可信赖的朋友，公司地址：天津市武清区王庆坨镇同旺路3号，联系人：单先生。

