

铸造轧辊厂 冶金机械轧辊 山东轧辊

产品名称	铸造轧辊厂 冶金机械轧辊 山东轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，占地数十亩，是一家投资数千万余元兴建的大型合资企业。离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊粗加工

(1)轧辊粗车时先在车床上用四爪卡盘夹住冒口端，尾座顶住中心孔，以辊身为基准校正、夹紧。

(2)用自制反偏刀加工冒口端辊身及平面和上辊颈至图示尺寸。

(3)用自制正偏刀加工下头颈端辊身平面和下头颈至图示尺寸，用卡钳和钢直尺测量各台阶尺寸。

(4)用自制割刀割下冒口和下头颈多余部分，轧辊铸造生产，上、下头颈长度各留5mm余量。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，冶金轧辊铸造，占地数十亩，是一家投资数千万余元兴建的大型合资企业。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

去毛刺、上油、包装、入库

(1) 辊套加工外圆留5—7mm的余量，平面上没有台阶。

(2) 内孔精镗时，和轴辊的过盈量要控制在0.08—0.1之间，光洁度按图纸标准加工，加工时分粗镗和精镗。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干、技术、管理团队，德州轧辊，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊的分类

轧辊种类很多，目前常用的轧辊品种有铸钢轧辊、铸铁轧辊和锻造轧辊三大类，在型材轧机上还有少量硬质合金轧辊。

轧辊的性能

强度、抗热裂

通常对粗轧辊以强度、抗热裂为主要要求。选用轧辊时首先根据轧机对轧辊的基本强度要求，选定安全承载的主体材料。

光洁度

轧制薄规格产品时，则对轧辊的刚性、组织性能均匀性、加工精度以及表面光洁度等要求较严。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

铸造轧辊厂-冶金机械轧辊-山东轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛鑫盛源轧辊有限公司（www.xszyg.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!