

矿渣烘干成套设备 矿渣烘干 智邦机械

产品名称	矿渣烘干成套设备 矿渣烘干 智邦机械
公司名称	河南智邦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米
联系电话	15637133368

产品详情

粉煤灰烘干机将湿灰先由输送机送入卧式旋切机进行破碎

粉煤灰烘干机将湿灰先由皮带输送机送入立式旋切机开展破碎，防止小块物料进到烘干筒内危害烘干实际效果，破碎后的物料再送入烘干滚桶，筒身体有许多抄板，排序为螺旋状，根据封头的转动推动抄板将物料不断的抛起来、扬撒，且筒壁的敲击设备再度对物料开展破碎，矿渣烘干，吹拂的物料与由引风机系统软件传到的热气旋充足触碰，开展热交换器，挥发水份，进行干燥，由进料口排出来，排出来的体内湿气历经除尘器设备统一除尘。粉煤灰烘干机——环保节能，环境保护。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南智邦机械制造有限公司

炉渣烘干再利用及烘干工艺流程

煤渣烘干机是采用滚筒正反转的原理，来达到烘干物品的不缠绕效，早期用的烘干机现在基本上已经被淘汰了，现代烘干采用电脑自动控制，可根据烘干要求，配置不同的烘干温度和烘干时间。滚筒采用耐热性优良的不锈钢光亮板制作而成，内壁光滑，可以减少衣物的磨损。散热器，并配以合理的引风道，铁矿渣烘干机，使热风直接和衣物接触，大大提高了干衣效率，同时节省了能源。大直径入料口，方便了进、出物料。保护了风道的畅通，矿渣烘干成套设备，从而极大的提高了烘干效率。

煤渣烘干机原理:

物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥

时间，物料在此达到干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒。没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此达到干燥效果，完成干燥过程。湿煤渣与热气流进行了充分的热交换，其主要方式为对流和热传导，辐射的方式也有一定的作用。

矿渣烘干机设备设计了几种不同结构型式的扬料装置和组合方式，以适应不同的烘干阶段和物料品种，取得了良好的效果。

1.变高弧形扬料板：充分带起并抛撒物料，矿渣烘干机设备大限度地在筒体截面上形成料幕，同时具有较好的防粘结和破碎团块功能。适用于各种物料的加热升温阶段及粘性的等速干燥阶段初始段。

2.弧形扬料斗：充分抛撒，在筒体截面上形成料幕的效果好。矿渣烘干机设备适用于各种等速干燥和等的加热升温后段。

3.径向折流装置：加快料速、强制分区，同时可增大在空中运行距离，延长换热时间。

4.反向板：轴向阻料，实现逆向交叉返料，延长机内停留时间。适用于加热升温 and 等速干燥组合使用。

5.平板式板：分层抛撒，纵向导料。

矿渣烘干成套设备-矿渣烘干-智邦机械(查看)由河南智邦机械制造有限公司提供。河南智邦机械制造有限公司(www.zzdqzg.com)是从事“机械设备及配件,液压设备,五金机电,环保设备,除尘设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:杨经理。同时本公司(www.zbjx555.com)还是从事砂子烘干机,河沙烘干机,黄砂烘干机的厂家,欢迎来电咨询。