

WDS蓄电池6-FM-150 12V150AH性能参数

产品名称	WDS蓄电池6-FM-150 12V150AH性能参数
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:WDS 型号:6-FM-150 规格:12V150AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	400-688-7976 13720026769

产品详情

WDS蓄电池6-FM-150 12V150AH

序号故障特征和产生原因排除方法1喷油时间过早：气缸内发出有节奏的清脆金属敲击声调整喷油提前角，方法见第二章2喷油时间过迟：气缸内发出低沉不清晰的敲击声同上3活塞销与连杆小头衬套孔配合太松：运转时有轻而尖锐的声音,此种响声在恒速运转时尤其清晰更换连杆小头衬套使之在规定间隙范围内4活塞与气缸套间隙过大：运转时在气缸体外壁听到撞击声，转速升高时此撞击声加剧更换活塞或视磨损情况更换气缸套5连杆轴瓦磨损使配合间隙WDS蓄电池6-FM-150 12V150AH过大：运转时，在曲轴箱内听到机件撞击声,突然降低转速时可以听到沉重而有力的撞击声拆检轴瓦，必要时更换6曲轴滚动主轴承径向间隙过小：运转中发出特别尖锐的声音，加大油门时此响声更为清晰；曲轴滚动主轴承径向间隙过大：运转中发出“霍霍”声检查有WDS蓄电池6-FM-150 12V150AH响声的滚动主轴承，必要时更换7曲轴前、后推力轴承磨损，轴向间隙过大导致曲轴前后游动：柴油机运转时，听到曲轴前后游动的碰撞声检查轴向间隙和推力轴承的磨损程度，必要时更换8气门弹簧折断，挺杆弯曲，推杆套筒磨损：在气缸盖处发出有节奏的轻微敲击声更换已WDS蓄电池6-FM-150 12V150AH损坏的零件，并按第二章介绍的方法校气门间隙9气门碰活塞：运转中气缸盖处发出沉重而均匀、有节奏的敲击声，用手指轻轻握住气缸盖罩壳的螺帽有碰撞感觉拆下气缸盖罩壳，检查相碰原因、调整气门间隙，必要时检查活塞型号是否调错，如有碰撞，可适当挖深气门凹坑或增加一张厚为0.2mm或0.40mm,形状与气缸底面相同的紫铜皮垫片10传动齿轮磨损，间隙过大：在前盖板处发出不正常声音,当突然降速时可听到撞击声调整齿隙，视磨损情况更换齿轮11摇臂调节螺钉与推杆的球面座之间无机油在气缸盖处听到干磨擦发出的“吱吱”响声拆气缸盖罩壳，添注机油12进、排气门间隙过大：在气WDS蓄电池6-FM-150 12V150AH缸盖处听到有节奏的较大响声重校气门间隙，方法见第二章13涡轮增压器运转时有不正常的碰撞声拆检轴承是否有磨损，叶轮叶片是否有弯曲，同量测量主要间隙并作调整和更换已损坏的零件，清洗增压器的机油滤清器和进出油管路，保证润滑油畅通。