

# 高铬离心铸造轧辊 崂山轧辊 冶金机械轧辊

产品名称	高铬离心铸造轧辊 崂山轧辊 冶金机械轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，高铬离心铸造轧辊，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊轴承的装配包括：

组装清洗与检查

每次组装前，要将轴承、轴承座清洗干净并疏通油路，青岛轧辊，用高压风将油路内积油吹扫干净，保持油路畅通。检查轴承内外套、滚动体及保持架等部件，确认无误后方可进行组装。根据外圈负荷区的磨损情况旋转角度，冷轧辊铸造，一般每次旋转90°左右。检查O形圈、唇形密封等部位，确保无破损且弹性正常。检查轴承压盖与唇形密封接触部位表面粗糙度及磨损情况，要求表面光滑无缺陷，磨损程度<1.2mm，保证唇形密封正常工作且压下量正常(30%—40%)。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，离心铸造轧辊厂家，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊轴承的装配包括：

组装前，检查轴承座内孔磨损情况，包括尺寸和圆柱度

600mm内孔直径超过标准0.35mm，560mm、450mm内孔直径超过标准0.3mm，380内孔直径超过标准0.2mm，不得投入使用。4种轴承座内孔大直径与小直径超过0.2—0.3mm，不得投入使用。

组装前，检查大辊辊颈轴承位磨损情况

560mm轧辊尺寸小于标准0.5mm，IP450mm轧辊尺寸小于标准0.4mm，380mm轧辊尺寸小于标准0.3mm，不得投入使用。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干的专业化技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。同时，鑫盛源轧辊将在项目建设期间加快与科研单位和顾客的合作步伐，力争在技术、质量、规模和竞争实力等方面进入世界前列。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

电化学抛光的光亮性和整平性比较好，溶液使用寿命长，抛光速度快，抛光效率高。零件表面及板材冲孔边缘毛刺去除效果好，表面粗糙度可以降低2 ~ 3级，光反射率高，装饰效果较好，对零件几何形状要求不高;光亮处理后的不锈钢产品及各种金属构件无氢脆性，工件无变形等，抛光设备与工装夹具简单，投资较小。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

高铬离心铸造轧辊-崂山轧辊-冶金机械轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（[www.xsyzg.com](http://www.xsyzg.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫盛源轧辊——您可信赖的朋友，公司地址：山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处，联系人：殷经理。