

示警桩模具生产环节 示警桩模具生产流程

产品名称	示警桩模具生产环节 示警桩模具生产流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	30.00/个
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

示警桩模具生产环节主要是灌浆、震动、晾晒三个步骤，每个环节都是有具体的操作要求的，比如灌浆的环节就是有细节之处要讲的，一般在进行灌浆步骤时都要先对模具的内壁刷上机油，提高模具的光滑性，因为使用的混凝土内是含有砂石颗粒的，所以每次使用时都是会对模具产生损伤的，如果不加上机油的涂刷，在生产的过程中就会产生大量、严重的划痕，将机油提前涂刷到在内壁上能对模具起到一定的保护作用，减少对示警桩模具的磨损，每次使用后只产生比较细微的划损，并不影响模具的循环使用，然后对模具进行震荡，一般这种类型的模具使用的震动工具是震动平台，震动平台的使用能保证硬化后的预制件坚实耐用，然后使用人工的力量将模具倒扣过来，在翻转的过程中需要使用两名工人，一边站一名工人将模具稳稳的翻转过来，灌料口朝下，由于混凝土硬化后是非常重的，所以就是利用这个重力的原因将示警桩模具从预制件上拔出来，完成预制件的脱模工作。