

龙门磨床多少钱 龙门磨床 向辉精密机械有限公司

产品名称	龙门磨床多少钱 龙门磨床 向辉精密机械有限公司
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

数控系统改造通常采用国外数控工具磨床生产厂家的专用数控系统。这种改造方案虽有技术成熟，风险小，可靠性有保证的优点，也有价格昂贵，工艺编程针对性差等多方面缺陷。工具磨床专用数控系统，是在国家“八五”重点攻关项目“数控工具磨床产品开发”科研成果的基础上，成功开发的用于各种回转刀具磨削加工的集成化CNC系统。采用该系统，则可以很好地解决以上问题，龙门磨床多少钱，费用还低。

1、龙门式数控工具磨床的开发设计

1.1 整体结构

通过分析对比，自主研发一种立柱采用整体式龙门结构的数控工具磨床，其结构如图1所示。该机床由床座7、龙门立柱4、横梁2、工作台滑座8、工作台面6、头架5、尾架9、磨头滑座1、磨头座3、磨头10、数控系统以及电气柜等零部件组成，是在经典结构MA6025手动工具磨床主要参数基础上开发的，保留了原机床以下功能: (1) 磨头和头架的水平面和垂直面回转运动; (2) 磨削非标准工件。

砂轮架是支撑砂轮的辅助设备，并且支撑主轴的高速旋转，砂轮架的回转角度往往是比较小的，龙门磨床，为正负三十度，龙门磨床厂，砂轮架被安装在龙门磨床的滑鞍上，而且通过调整砂轮架的位置，能够实现对段圆锥面的削磨工作，由此可见，砂轮架是龙门磨床公司生产的龙门磨床不可或缺的组成部件。龙门磨床往往具有两个工作台，分别为上、下工作台，在工作的时候，上工作台能够绕着下工作台的

心轴在水平方向上进行位置的调整，上工作台主要完成锥度比较小的圆锥面的削磨工作，在工作台上往往有头架和尾座两种部件，在龙门磨床工作的时候，这些部件也一起进行往复运动。

龙门磨床多少钱-龙门磨床-向辉精密机械有限公司(查看)由东莞市安腾精密机械有限公司提供。东莞市安腾精密机械有限公司（www.sunnyfreeport.com.cn）为客户提供“精密机械设备及配件,自动化设备,数控软件及设备,电子仪器设备”等业务，公司拥有“精密机械设备及配件,自动化设备,数控软件及设备”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在广东 东莞 有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：王先生。