

塑料托盘检测机构-塑料托盘检测质量检测报告

产品名称	塑料托盘检测机构-塑料托盘检测质量检测报告
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13380331276

产品详情

通常企业制造塑料托盘，使用的原料无非 PP 和 PE 两种，只不过会视不同情况增加一些线性，比如温度、韧性等等。所以塑料托盘的来料检测也十分重要，就塑料托盘的原料检测，检测指标，优点分析以及具体实验的指标要求，为大家的详细介绍一下。

一、塑料托盘原料检测分析

1、塑料托盘原料检测-PE性能分析

无毒、无味、无臭的白色颗粒。具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好、有较高的刚性和韧性。机械强度高。介电性能、耐环境应力开裂性能亦较好。

2、塑料托盘原料检测-PP性能分析

本色粒料、无味、无臭、无毒、质轻的热塑性树脂机械性能优良耐热性能良好。化学稳定性好，耐酸、碱和有机溶剂，与大多数化学药品不发生作用且几乎不吸水。

二、塑料托盘检测指标要求

型号：RH 1210B 含 8 块防滑块

规格：× W × H mm 1200 × 1000 × 185

重量：22 ± 0.5kg

承载能力：用于货架 1000kg

动载：1500kg

静载：6000kg

挠度：在货架上承载1000kg时，时间不超过2周，变形小于3cm。

适用温度：-25 至 +40

二、塑料托盘检测-优势分析

1、塑料托盘是物料储运业的新产品，搬运仓储的好助手，与钢托盘、木托盘相比具有重量轻、平稳、美观、整体性好、无钉无刺、无味无毒、耐酸、耐碱、腐蚀、易冲洗消毒、不腐烂、不助燃、无静电火花、合理使用下可循环无数次使用，废品并可回收等优点。

2、立体仓库用重型防滑塑料托盘，RH1210B，含有8个防滑块，四面可叉，可以使用叉车和液压手动、电动托盘车搬运有效提高工作效率及空间利用率。

3、塑料托盘和周转箱均可以单独使用，但是，大部分情况，为了提高效率，操作一体化，一般结合使用。就是将周转箱堆放到托盘上，用托盘车或叉车搬运。

4、塑料托盘表面具有防滑橡胶块，有利于货物防滑。

5、塑料托盘为四向进叉型，有利于各种搬运设备通用。

四、塑料托盘试验指标要求

1、堆码头验指标要求

满载何指标（1.1R）：715kg

试验持续时间：24小时

入允许变形量：4mm

入变形量：2mm

2、均载强度头验指标要求

满载何指标（1.25R）：812.5kg

L1方向的挠度：26.25mm

3、用跌落头验指标要求

跌落高度：1000mm

跌落次数：3

对角线值的变化量：59mm

对用线值的变化量 4mm

要求跌落部位无裂痕