

切削液废水处理设备

产品名称	切削液废水处理设备
公司名称	苏州荣轩环保有限公司
价格	1000000.00/套
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区临湖镇东山大道4088号
联系电话	0512-66294806 13372142423

产品详情

切削液是在金属切削，研磨等加工过程中，用于冷却和润滑的液体，其生产废水带有大量的细碎切削碎屑，磨屑，粉末和灰尘等，导致废水悬浮物非常高，此外，部分切削液由于生产过程中还带有一定的润滑油，与表面活性剂作用产生乳化液，这使得切削液废水性质复杂，有机污染物浓度非常高。

切削液废水的常规处理工艺就是混凝沉淀，混凝沉淀以后，COD去除率相对还是可以的，但是由于切削液废水本身COD非常高，原水通常达到50000-10000mg/l，所以即使经过混凝沉淀，COD还是会在5000-8000mg/l左右。后面还需再进入生化，但是生化去除率有限，如果客户要达到接管排放，甚至是回用的话，那还需要增加很多工艺段，运行起来也是比较麻烦。

苏州荣轩环保经过长期以来的自主研发和多个项目案例实战，为客户量身定制出一套既可以轻松达标又可以稳定运行的工艺。工艺如下：低温热泵蒸发+生化+MBR膜+RO，RO淡水出水回用到生产线上，RO浓水回到蒸发系统。

案例描述：江苏某精密机械公司

废水水量：10吨/天

废水出水要求如下：《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺和产品用水标准

方案优势：

1. 本项目中进水直接采用蒸发器蒸发，采用蒸发器的目的是可以去除废水在循环回用时产生的累计的盐份，同时可以去除大部分的COD；蒸发器选用的是常压低温热泵蒸发器，该蒸发器是本公司自行开发的蒸发器，其利用热泵技术，能效比可达到3.5以上，大大降低了运行费用。由于蒸发器是直桶式设计不易堵塞。该蒸发器由于是常压低温在材质上就是有多种的选择，比如PPH/HDPE/FRP等耐腐蚀的材质。本项目采用的是PP材质；

2. 本项目中段采用的是生化处理系统，由于原水含油，在蒸发的过程中还是会有一些油及COD的带出，为了防止COD的累积就采用了生化处理系统去除部分COD。在生化处理系统的末端使用的是日本三菱进口品牌的MBR膜，这样生化处理系统出水水质有保证，出水经杀菌后可以进入RO系统；

3. 在本项目末端采用了RO膜的工艺，这样可以使出水达到一个很好的使用状态，使出水几乎不含任何杂质，完全没有堵塞的风险。后在回用水上还配备了恒压供水系统，这样可以使回有水直接供给使用点不用再增加其他水箱。

4. 整体工艺设计比较完善充分，考虑到了多方面的问题。保证零排放系统可以稳定长期运行。