

东莞工业流水线 流水线 东莞流水线

产品名称	东莞工业流水线 流水线 东莞流水线
公司名称	东莞市卡仕自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号
联系电话	13728285771

产品详情

电子流水线设备在方案的设计过程中，运行速度一般是已经设定好的。但速度并不固定，而是在一定的可调节范围。其中，东莞二手流水线，输送类流水线常见的速度设定是1-5米/分钟可调，空间类输送线在0.5-5米/分钟可调。运行速度的设计时依据客户提供的生产数据和要求设定的，同时也考虑到后期因生产熟练度的提高，对生产线的运行速度有提高的需要，速度的设定会在一个合理的范围内。

流水线技术设计包括的内容有些

- 1、流水线设备技术设计包括制订工艺路线和工艺规程，设计专用设备，改装设备，设计专用工装夹具，设计运输传送装置等内容。
- 2、节拍是流水线上生产前后两件相同产品的间隔时间，是流水线设计的基础。
- 3、计算节拍较小，产量体积也很小时，按批运送比较方便。那么，顺序出产两批同样制品之间的时间间隔称为节奏。
- 4、流水线设备（工作地）数量。为保证制品在流水线上连续移动，流水线，每道工序的设备（工作地）数量应等于加工时间与流水线节奏之比。
- 5、设备负荷系数。设备负荷系数表明设备的利用程度。
- 6、流水线人员人数。
- 7、传送带速度。

流水生产是指生产对象按照一定的工艺路线顺序地通过各个工作地，并按照统一地生产速度完成工业作业地生产过程。

流水线具有如下基本特征：

（一）顺序性

流水线上的加工对象是按照工艺加工的顺序从一个工作站传送到另一个工作站，加工对象在流水线上做单向运动。

（二）工作站专业化程度高

每一条流水线只固定生产一种或少数几种产品或零部件，各个工作站只需完成一种或几种作业。

（三）节奏性

加工对象在各道工序之间按一定的时间间隔投入或产出，东莞流水线厂家，两批相同的制品之间也按一定的时间间隔投入流水线或从流水线产出，保持一定的节奏。

（四）连续性

加工对象在各个工作站之间做平行移动或平行顺序移动，大限度地减少了停工等待时间。

（五）比例性

流水线上各道工序的生产能力是平衡的、成比例的，即各道工序的工作站（设备）数同各道工序单件制品的加工时间大致相等。

东莞工业流水线-流水线-东莞流水线(查看)由东莞市卡仕自动化设备有限公司提供。东莞市卡仕自动化设备有限公司（www.kashidg.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卡仕自动化——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号，联系人：皮先生。