

立式数控车床 om数控立车商家 立式数控车床价格

产品名称	立式数控车床 om数控立车商家 立式数控车床价格
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

数控立车精度故障原因及解决方案

1、工件某一道工序加工有变化，其它各道工序尺寸准确

故障原因：该程序段程序的参数是否合理，是否在预定的轨迹内，编程格式是否符合说明书要求

解决方案：螺纹程序段时出现乱牙，螺距不对，立式数控车床，则马上联想到加工螺纹的外围配置(编码器)和该功能的客观因素。

2、工件的每道工序都有递增或递减的现象

故障原因：程序编写错误;系统参数设置不合理;配置设置不当;机械传动部件有规律周期性的变化故障

解决方案：检查程序使用的指令是否按说明书规定的要求轨迹执行，可以通过打百分表来判断，把百分表定位在程序的起点让程序结束后拖板是否回到起点位置，再重复执行即便观察其结果，掌握其规律;检查系统参数是否设置合理或被认为改动;有关的机床配置在连接计算耦合参数上单计算是否符合要求，脉冲当量是否准确;检查机床传动部分有没有损坏，齿轮耦合是否均匀，检查是否存在周期性，立式数控车床价格，规律性故障现象，若有则检查其关键部分并给予排除。

数控机床的主电机功率在同类规格机床上也可以有各种不同的配置，一般情况下反映了该机床的切削刚性和主轴高速性能。例如，轻型机床比标准型机床主轴电机功率就可能小1—2级。目前一般加工中心主轴转速在（4000—8000）r/min，高速型机床立式机床可达（20000—70000）r/min，卧式机床（10000—20000）r/min，其主轴电机功率也成倍加大。

数控立车保养

(一)擦洗设备外观部分

- (1)、外观无黄袍、无油垢、物见本性，外观件完全、无破损；
- (2)、导轨、齿条、光杠、丝杠无黑油及锈蚀现象，磨去研伤毛刺。

(二)清洗、疏通光滑冷却体系，管路，包含油孔、油杯、油线、油毡过滤设备

- (1)、油窗明晰亮堂，油标夺目，加油到位，立式数控车床销售，油质符合要求；
- (2)、油箱、油池、过滤设备表里清洁，无积垢和杂质；
- (3)、油线完全，油毡不老化，光滑油路疏通，立式数控车床厂，无漏油、漏水现象；
- (4)、油枪、油壶清洁好用，油嘴、油杯完全，手拉泵、油泵好用；
- (5)、拆下各部防护罩，查看光滑状况，擦洗导轨、光杠、丝杠。

立式数控车床-om数控立车商家-立式数控车床价格由东莞市安腾精密机械有限公司提供。东莞市安腾精密机械有限公司（omcnc.com.cn）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，om数控立车一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王先生。