

长沙水泵厂 D155-67 矿用多级泵

产品名称	长沙水泵厂 D155-67 矿用多级泵
公司名称	湖南弈帆机电设备有限公司
价格	18026.00/台
规格参数	
公司地址	醴陵市来龙门街道五里牌社区中心组40号
联系电话	15674140882

产品详情

长沙水泵厂 D155-67 矿用多级泵负荷试车：

泵的充液、置换、排气等要求应按技术文件的规定执行。

离心泵在启动时，应先打开入口阀门，关闭出口阀门，电机的启动功率不会太高；待出口压力稳定后，立即缓慢打开出口阀门，调节所需流量和扬程。关闭出口阀门时，泵连续运转时间不应过长，否则泵内液体会因叶轮搅动而温度升高。

打开排气阀使液体充满整个泵体，待满后，离心泵则必须关闭排气阀；对泵进行点动，确认转向准确后方可启动。

凡允许以水为介质进行试运转的泵，应以水进行试验最安全，对于输送油产品的泵，其泵腔与轴承连通并以工作介质为润滑剂，应以工作介质进行试运转。

泵必须在额定负荷下连续进行单机试运转2 - 4h；旋涡泵、齿轮泵无负荷（出口阀门全开）试运转，应不少于15min；正常后，在工作压力的1/4、1/2、3/4的条件下分段运转试验；各段运转时间均应不少于0.5 h；最后在工作压力下连续运转2 - 4h以上；在前一压力级试运转未合格前，不应进行后一压力级的试验。

高温泵在试运转前应进行预热，泵体表面与有工作介质的进口工艺管线的温差应不大于40℃；泵体预热时，温度应均匀上升，每小时温升不得大于50℃；预热过程中，每隔10min盘车半圈(公众号:泵管家)；温度超过150℃时，每隔5min盘车半圈；检查泵体机座滑动端螺栓处的轴向膨胀间隙；开启入口阀门和放空阀门，排出泵内气体，预热到规定温度后再关好放空阀门；试运转停车，应每隔20~30 min盘车半圈，直至泵体温度降至50℃为止。

应对地脚螺栓进行检查是否有松动；转子及各运动部件运行正常，不得有异常声响和摩擦现象；附属系统的运转应正常，管道连接应牢固无渗漏。

滑动轴承的温度一般不应大于70℃；泵在额定工况下连续运行2小时。

停离心泵应逐渐关闭出口管路阀，切断电源，关闭进口阀。旋涡泵、齿轮泵则是切断电源后再关闭出口阀门

长沙水泵厂 D155-67 矿用多级泵安装事项

- 1、安装时管路重量不应承受在泵上，否则易损坏水泵；
- 2、安装时必须拧紧地脚螺栓，且每间隔一定时段应对泵进行检查防止其松动，以免水泵启动时发生剧烈振动而影响泵的性能；
- 3、安装水泵前应仔细检查泵流道内有无影响水泵运行的硬质物(如石块、铁砂等)以免水泵运行时损坏过流部件；
- 4、为了维护方便和使用安全，在泵的进出口管路上安装一只调节阀及在泵进出口附近安装一只压力表，对于高扬程泵，为防止水锤，还应在出口闸阀前安装一只止回阀以应付突然断电等失去动力而生产事故，从而确保水泵在适合工况下运行，延长水泵的使用寿命；
- 5、泵用于有吸程场合，应装有底阀，并且进口管路不应有过多弯道，同时不得有漏水、漏气现象，以免影响水泵的吸入性能；
- 6、为不使杂质进入泵内而堵塞流道影响性能，应在泵进口前面安装过滤器；
- 7、安装管路前转动水泵的转子部件，应无磨擦或卡死现象，否则应将泵拆开检查原因。