

爬架冲孔机 爬架自动冲孔机 粤瑞源机械

产品名称	爬架冲孔机 爬架自动冲孔机 粤瑞源机械
公司名称	佛山市粤瑞源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇徐边村自编4号
联系电话	18928599213

产品详情

设备特点：

- 1.该爬架数控冲孔机系统是我公司基于国内知名发那科工业级电脑的基础上开发的专用系统，硬件部分具有抗震、抗干扰能力强，本冲床带有集中润滑系统可适应长时间工作，性能稳定高效；
- 2.运用精密伺服电机驱动，速度快，爬架冲孔机，响应时间短，力矩大，控制精准，爬架冲孔机厂家，保证送料加工精度，性能好；
- 3.导轨采用国内出口直线导轨，承载能力高，导向好；
- 4.应用高精度齿条，送料准确平稳；
- 5.本机床采用气动夹钳的配合，防止拖动过程中管材滑脱，能充分保证夹持力；

方管圆管爬架自动冲床在使用的过程中应该注意些什么：

- 1.在投入使用前必须进行检查、鉴定和试运转，以测定机械设备的技术工作性能。
- 2.操作人员，事先必须详细阅读技术说明书，了解机械设备技术性能，掌握技术操作规程。
- 3.外部检查，主要检查装配是否正确，电源连接是否正确，液压油是否加到位，电机是否正转等。
- 4.严禁野蛮施工，爬升架方管冲孔机，定期检查电源，油位。
- 5.希望专人专机，以便维护保养。

液压货架自动冲孔机是一种利用液压传动为原动力的货架数控冲孔机。那么这种机器为什么要使用液压传动呢？液压传动是用液体作为工作介质来传递能量和进行控制的传动方式。是根据17世纪帕斯卡提出的液体静压力传动原理而发展起来的一门新兴技术，是工农业生产中常用的一种技术。主要用于液压冲剪机、液压联合冲剪机、多功能冲减机等大型机械机上，也可进行单独使用。液压传动的基本原理：液压系统利用液压泵将原动机的机械能转换为液体的压力能，通过液体压力能的变化来进行传递能量，经过各种的控制阀和管路进行传递，冲床，借助于液压执行元件(液压缸或马达)把液体压力能转换为机械能，从而驱动各个工作机构，实现直线往复的运动和回转运动。

佛山市粤瑞源自动化制造高速冲床机身材料采用高牌号、机架采用高精度意大利龙门洗、高强度铸铁（国一高速冲床所有材料都是同类产品特级别的材料）并经去应力回火及自然时效处理，结构上采用一体化的特殊铸铁合金，高刚性及抗震性，确保其变形系数小，精度稳定。冲压精度在0.015mm以内，甚至可达0.01mm，垂直精度可达1.2丝，行程最1级可到1300次/分钟。

冲孔设备用途:

自动冲床又称为：货架数控冲孔机可以冲各种管材，爬架自动冲孔机，不锈钢，货架冲床价格，方管，圆管，铝型材，百叶窗，货架冲床生产厂家，数控爬架冲孔机，门花，货架

防盗门，镀锌护栏管等等管材都才可以冲孔加工设备。

售后服务技术：

我贵公司有专业的售后服务工程师到你们公司提供技术培训支持，机器使用流程和操作方法全部教会为止。这就粤瑞源该做的事情。

新型爬架冲孔切断一体机产品配置及特点:

- 1、该款设备是我公司利用国内水平，根据客户加工要求自行研发设计并拥有自主知识产权，本设备主要针对各种铁管，不锈钢，铝合金等冲孔加工需求而设计；（爬架方管规格为30*60/80*40/50*30等冲18圆孔）
- 2、该款设备采用人机合一，全自动化控制，冲孔精度很高的，且可以打出不同孔径，机器操作简单、尺寸准确、工作效率高；
- 3、我公司可配合客户需求的尺寸设计机台及操作冲孔机器，负责员工掌握操作的培训及模具设计制造调试使用。
- 5、每分钟冲孔数约50-60次。

爬架护栏冲孔机产品优势：

- 1、全自动生产，节省人力物力：设备自动控制送料，自动计算时间
- 2、省去计算冲孔时间：电脑内置记忆系统，可储存历史冲孔数据
- 3、省去用于的定位时间：气动夹紧，速度快，力度合适，不跑偏

爬架冲孔机-爬架自动冲孔机-粤瑞源机械(诚信商家)由佛山市粤瑞源机械有限公司提供。佛山市粤瑞源机

械有限公司 (www.fsyry.com) 位于佛山市南海区丹灶镇徐边村自编4号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前粤瑞源机械在机械加工中享有良好的声誉。粤瑞源机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。粤瑞源机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。