

匀质保温聚苯板设备与原材料采购

产品名称	匀质保温聚苯板设备与原材料采购
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

匀质保温聚苯板设备与原材料采购

匀质板设备模箱自动运转系统,数百套模箱平稳运行,且要准确的停在的位置,导轨的校平就尤为重要,这项工作需要用精度高的激光镭射水平仪器,同时也离不开高精度液压控制技术的配合,以及电机的变频技术。模箱成型水泥基匀质板设备浇筑模具精度准确,严密性好,安装方便,所产板材外形稳定,不变形,不开裂,模具牵引。

轻匀质板设备搅拌将定量的温水加入搅拌机,湿搅拌2分钟;将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟。5、注模、发泡随即将浆料注入模具内发泡,发泡约3-5分钟,6、初期养护注模完成后静置若干小时进行初期养护,7、脱模待发泡水泥保温板完成初凝,匀质保温板具备初期强度时即可脱模,8、切割具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割,切割规格根据需要调整切割刀片进行,均匀细孔、密实、无机物质的特性。导热系数为0.216w/cmK。比灰砂砖石切块的1.1w/cmK更加隔热。节约能源的消耗。使居室保持舒适、清新的空气。

水泥材料,透气不透水,具有良好的呼吸性能。