

四川广安泥沙分离WFL200型泥浆脱水机耐用

产品名称	四川广安泥沙分离WFL200型泥浆脱水机耐用
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

四川广安泥沙分离WFL200型泥浆脱水机耐用泥浆净化机主要由动力体系、旋流体系、振筛体系、控制体系、辅佐体系构成。一定要对基坑进行放坡，放坡大小根据土质情况及产品顶部以上的覆土。放坡角度为30°-50°。挖楔块（楔铁）直径：105或者110mm；楔块（楔铁）有效长：1700mm；产生裂纹宽度：40mm。

设备简介：

本系统针对城市基础建设中产生的打桩泥浆进行净化回用处理。主要通过筛分、水洗、回收等设备提取泥浆中的砂，得到净化后的泥浆，再通过压滤机将泥压滤成泥饼，实现泥的干堆干排及水的回用，部分泥浆也可继续回用到打桩作业中。

工作原理：

打桩泥浆进入地下泥浆池后，由立式泵抽取进入泥浆处理机振筛下层筛面上，筛面筛孔大的颗粒（粗砂）物体直接脱水并从出料口排出。小的物料进入筛下水箱，再经由泥浆处理机内部配置渣浆泵（4/3）抽

取进入分离器,分离器底流进入振筛上层筛板上，产出小的细砂。分离器返水进入返水箱，并自流进入三氢净化体。

经三氢净化体絮凝浓密后的泥浆由压滤机专用泵抽取，打入厢式压滤机，经压滤机压滤成泥饼排出。同时三氢净化体溢流清水，与压滤机压滤出的清水回流到清水中转池，从而实现细砂回收增效、固废干排处理及水资源的重复再利用。

工艺优势：

1.投资小，占地面积小，同时可以减少对设备元件的损伤，延长设备使用寿命。

2.泥砂分离、泥水分离及固废干排，步骤明确、分工细致，每台机器独特的结构设计，保证可以*大限度地发挥其作用，从而达到简单高效的目的。

3.三氢净化体内部结构根据流体动力学原理设计，充分考虑紊流、沉降等方面因素，在处理量相同的情况下，体积更小，絮凝剂用量更省。

4.厢式压滤机采用全自动程控拉板技术，并在进料口加装压力表及过压保护回流装置，有效保护设备元件及滤布不在过载状态下工作。

5.工艺合理，流体基本采用重力自流方式，减少泵的使用，整机功率小，节能环保，处理后的水、泥均能达到国家环保要求。

6.结构优化，整体模块化设计，自由组合，方便维修及运输。经三氢净化体絮凝浓密后的泥浆由压滤机专用泵抽取，打入厢式压滤机，经压滤机压滤成泥饼排出。同时三氢净化体溢流清水，与压滤机压滤出的清水回流到清水中转池，从而实现细砂回收增效、固废干排处理及水资源的重负再利用。

一般根据项目的大小等因素决定，如果每天产生的泥浆量少，通过现场挖沉降池，让泥浆自然沉降，达到泥水分离的目的。但是如果对于一些大项目，每小时产生泥浆量在100m³以上的就需要借助泥浆脱水设备进行处理了。由于浓度过高，易流动等特点，处理分离起来非常棘手，以前都是灌车拉去某个山沟倾倒，这样的了许许多人烟稀少的地方的植被被，甚至有时一些养殖类动物溺亡等现象，现如今对桩基泥浆水的处理分离趋于严格。四川广安泥沙分离WFL200型泥浆脱水机耐用