

德国巴斯夫 ASA/PC KR2863C

产品名称	德国巴斯夫 ASA/PC KR2863C
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:KR2863C 产地:德国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

德国巴斯夫 ASA/PC KR2863C

ASA/PC性能:ASA/PC是针对ABS的耐候性差的缺点而开发的工程塑料。它的综合的有耐冲击性，耐候性，机械物理性，耐化学品有性，高硬度，的优良和加工性是为一体的，机械性能好，耐候性优异，特别是在适用于中不涂装在户外直接使用。广泛应用于汽车电子机电日用品户外装饰的领域。ASA/PC合金的弯曲比较强度、弯曲模量、拉伸强度与PC相当，薄壁冲击强度高于ASA，与PC相当。在厚制品应力开裂、低温冲击、缺口敏感性方面优于PC,在抗冲击强度方面显示出良好的协同效应，特别适合于制作结构制品。

ASA/PC加工成型:ASA/PC在成型加工产品时，不影响质量的情况下无法使热量加速通过塑料，一可行的方法即实现短的冷却时间以保证冷却系统能够将热量以所需的速度从模具带走；若不可行，那么冷却系统本身就变成了热量的瓶颈，周期就会很长。如果追求短的冷却时间，那么模塑件的壁越薄，冷却系统的效率就需要越高。不能实现短冷却时间的原因之一是因为部件复杂，很难设置冷却通道；其它的原因可能是与设计的冷却系统不相匹配，或者在冷却通道集结了腐蚀物和水垢。为防止扭曲变形，模塑件须冷却并变得足够坚硬后方可从模具中脱出。当顶杆不再引起性变形或者不可接受应力时，即达到时间要求。在脱模过程中发生的任何应力或者变形将取决于部件的几何形状、顶出方式、收缩率以及部件与模具之间的磨擦。ASA/PC加工时必需对进料系统（浇口/流道）的凝固时间和脱模时间进行平衡。如果进料系统凝固过快，那么就没有保压，这会导致部件的质量欠佳。相对而言，如果在部件脱模以前，进料系统凝固需要很长的时间，那么就造成了生产时间上的浪费。因此，进料系统的尺寸应与部件的冷却时间相匹配。为了找出流道尺寸与壁厚的比率，用这个比率算出相同的冷却时间，我们把冷却时间方程做成等式。

德国巴斯夫 ASA/PC KR2863C

ASA/PC应用:ASA/PC具有优异的抗寒,高耐热性。ASA/PC耐候性好,推荐用于汽车上漆外部应用,如汽车后

视镜、散热器格栅、尾部档板、灯罩等承受日晒和雨淋、强风吹等恶劣条件下的外部部件；ASA/PC还用于摩托车面板、野营汽车、小型船壳、冲浪板、园艺灌溉设备、草坪切割机外壳、耐用设备的外壳，如：缝纫机、电话机、厨房设备、卫星天线等全天候的壳体等等。工业生产中ASA/PC广泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块 电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。ASA/PC在汽车领域大的消费是制造仪表盘，其次制造门板、轮罩、送风机、尾部排气格栅、蓄电池组等。在电子电气领域用于制造办公设备、笔记本电脑、打印机和传真机外壳、移动电话机壳、摄像机壳、CD-ROM驱动盘、连接器、通讯工具等

ASA/PC特点：

ASA具有良好的机械物理性能 ASA和ABS的结构相似，由*和丁二烯橡胶组成，其保留了ABS作为工程塑料所具有的很好的机械物理性能。ASA具有很好的耐候性.高分子聚合物中若含有双键，则双键容易被能量强度较大的太阳光中的紫外线所打开，由此造成高分子聚合物的耐老化性能下降，而ASA正是用不含饱和双键的丙烯酸橡胶替代了ABS中含有饱和双键的丁二烯橡胶，因此，不但可抵抗紫外线照射引起的降解、老化、褪色，同时对大气中的氧化加工过程中的高温引起的分解或变色有了坚强保障，由此很大的提升了材料的抗老化与耐侯性能。根据测试结果，ASA的抗老化性能是ABS的10倍以上。ASA具有比较好的耐高温性能 ASA是一种防静电材料，能使表面少积灰尘 ASA的应用领域汽车领域：ASA在持续长时间的风蚀后，也不会像经特殊处理的耐老化的ABS那样渐成灰色。