

广州金属零部件磁粉探伤检验-金属无损检测

产品名称	广州金属零部件磁粉探伤检验-金属无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	150.00/次
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

磁粉探伤是一种表面探伤方法。适用于探测钢铁等磁性材料制成的被检物表面和近表面缺陷。其基本原理是铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

1、零件检查的主要内容在机械检修中，零件一般都要进行逐个检查，其主要内容可分为以下几个方面：
1)零件几何精度的检查几何精度包括尺寸精度和形状位置精度，但检修工作有时不是追求单个零件的几何尺寸，而是要求相对的配合精度，这往往是检查工作中重要的一环。形状和位置精度在检修中常见的有圆度、圆柱度、同心度、同轴度、平行度和垂直度等。2)表面质量的检查检修工作中的零件表面质量的检查不但限于表面光洁度的检查，而是对使用过的零件表面有无划伤、烧损和拉毛等缺陷的检查。3)力学性能的检查根据机械检修的特点，除了对零件材料的力学性能中的硬度一项进行检查外，其它指标一般不作检查，但对零件制造和检修过程中所碰上的某些性能，如平衡状况、弹簧刚度等，就不可忽视了。4)隐蔽缺陷的检查零件在制造过程中，可能内部存在夹渣、空洞等原始缺陷，在使用过程中可能产生微观裂纹。这些缺陷不能直接从一般的观察和测量中发现，但它对机械可能产生严重的后果，因此，在机械检修中，必须有目的的对某些零件进行全面的检查。