

# 伺服精密开平机厂家 世翔机械 开平机

产品名称	伺服精密开平机厂家 世翔机械 开平机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

## 产品详情

下面就来看看NC伺服送料机优势一览：

### 1、多种放松方法可供挑选，满意不一样客户需要

有气动放松和机械打杆放松两种放松可供挑选(通常只安装一种)，客户可根据本身模具、冲压特点来选配，同时力豪特有的机械、气动放松一体式上送料机型，可完结两种放松方法简略切换，完结一机多用，替换不一样商品、模具时，无需从头采购新送料设备，从根本上降低出产制品。

### 2、直观、快捷的操作形式

NC送料机选用7寸触摸屏调配按钮双控式操作方法，可简略、疾速的完结送料参数的设定。

### 3、送料步距设定不受约束

传统滚轮、空气送料机步距调理都有使用范围，而伺服送料机则彻底不受任何机械约束，可经过触摸屏在0-10米之间恣意设定，极大提升了设备的适用范围。

冲床送料机专门用于粒料，粉料，片状料的输送，当冲切头通过刀模作用于被加工物的瞬时，作用油缸内的压力并未达到额定压力，压力将随着接触（切入工作物）的时间增加而增加，直到电磁换向阀接收到信号，换向阀换向，冲切头开始复位；这时油缸内的压力由于受到进入油缸的压力油时间的限制，可能并未达到设定的额定压力值；也就是说，系统压力未达到设计值，冲切就已经完成。

送料机的主要缺点是输送带易磨损，且其本钱大（约占送料机造价的40%）；需用大量滚动轴承；在中间卸料时必需加装卸料装置；普通胶带式不适用于输送倾角过大的场合，料架的扩张本体和弧型扩张爪

采用FC25铸铁体成型，冲床送料机以达高强度和同心度之要求。假如一个球用万用表测试电源电压机，球机在负载压力，打开了丈量的情况，以确定是否有电源供给标题标题题目，引进日本先进技术，专业研发出产与销售送料机、冲床周边自动化系列的机械设备及整厂设备。

工作时，外部的驱动装置通过头轮带动牵引构件和料斗运行，送料机可能大家都是知道的，良多的工厂都是需要使用到送料机的，那么谁又知道送料机中仍是一个小的细分行业冲床送料机的么，今天就来给大家先容一下冲床送料机的一些不同型号的机器，以及它有多少种的类型，我想大家可能最为关心的是冲床磅料机的一些特点，伺服精密开平机，大家只有知道特点后才会去购买。

送料机这个东西应该是很常见的一机器，许多地方都要使用，当然最重要的是维修技术，那当然我说的是简单的技术，不是一些高深的技术，这些简单的技术我们都是能在实际操作过程中用的着的東西。

掀开式三合一送料机是为0.6-6.0mm厚板板材精密开卷整平送料、高张力板材开卷整平送料而研发生产的专用机型，整平送料机机头采用可掀式上机头型式，方便整平送料滚筒的彻底清洁，开平机，同时简化了机台的点检与保养，是用于表面度要求高的厚板板材、高张力板材冲压生产佳的自动化设备。掀开式三合一送料机整机操作集中在独立控制面板上，整平送料的调节则采用四个蜗轮蜗杆升降器进行辅助调整，参照百分表使得调整更加方便，整平送料精度更高且稳定！

为便于客户更好的认知和使用三合一送料机，世翔机械在此详解一下此机台的安装与操作。

### 一、三合一送料机的安装：

掀开式三合一送料机安装时请注意材料架与整平送料机头的中心与冲床工作平台中心是否在同一中心线，当确认机台中心对正后再将料架与整平送料机头之间连接螺丝固定好。

将气源接头对准外部气源进气口接好，伺服精密开平机厂家，保持气源气压5-7.5KG。

确定好外部电源电压后，将电源线接好，再次确认机械没问题，电源没问题后可通电试运行。

### 二、三合一送料机的操作使用：

掀开式三合一送料机的整平送料机头为上滚筒可45度掀开式，小型精密开平机，打开方式为双气缸顶开。操作此功能时请注意以下几点：

- 1、在入料端最顶上两边各2个M16固定螺丝，在需要掀开上滚筒时请将这4个M16螺丝用扳手松开拿走，再操作手动阀将上入料滚筒升起，然后可操作手动阀将机头上部顶开。
- 2、清洁滚筒时可将电源打开，把旋钮调至手动档，按“正转”“逆转”检查和清洁滚筒。注意：掀开式三合一送料机机头顶开后禁止开自动运行！防止夹手或者其它严重后果！清洁完成后拨动手动阀将上机头闭合复原，将4个M16螺丝固定牢固。
- 3、整平送料测试：确定需整平材料的宽度，厚度是否适合掀开式三合一送料机整平。

从卷料料卷上剪一段1米长用于试机，量好使用之材料实际厚度，旋转整平送料机头正面上的2个蜗轮蜗杆调节手轮，将百分表调至刚好5.0+料厚之位置：（百分表出厂值是5.00位置，当料厚1mm时，就要调整手轮将百分表调到6.00位置。当料厚为2mm时，就要调整手轮将百分表调到7.00位置。当料厚为3mm时，就要调整手轮将百分表调到8.00位置。即5.00+料厚）然后将截取的料带弧度朝下（ ）入料试整平，出来后材料弧度还是原来一样的，将调整手轮同时下压，再按原来弧度入料再试，直到将材料整平。如果材料出来后弧度与入料时的弧度相反了，证明下压过多，整平过头了，需将调整手轮逆时针放松些。

4、整平入料：此机台为厚板整平送料机头，整平厚材料时入料需要几步同时操作才能顺利入料，

a.首先材料架必须将压料臂压紧料卷，并用托料臂托住料卷的下部，防止材料松散。

b.拨动手动阀，将油压入料导料装置上滚筒抬高，将整平入料滚筒放松抬高。

c.转动料架将料带慢慢放出，操作托料臂抬高料带将料头放进油压入料导料装置上滚筒下面，拨动手动阀放下油压入料导料装置上滚筒将料带料头夹紧，转动料架及按整平送料机头寸进开关将料头送至整平入料滚筒位置，放下入料上滚筒夹紧材料，料架旋至自动，然后将料带头按整平送料机头寸进开关直到从出料滚筒出来。

5、自动运行：在掀开式三合一送料机入好料将料带送至冲床模具后，将前后挡料轮靠近料带边锁紧，留2mm间隙为宜。随后将三合一送料机操作面板上的开关旋至自动位置，光电开关照射料带远近，自动控制材料架的开停，自动配合冲床模具实现自动化生产，在连续冲压或剪板下料时，将速度调至跟得上就好，尽量不要过慢或过快！

伺服精密开平机厂家-世翔机械(在线咨询)-开平机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司(www.sxjx666.com)是广东东莞,机械及工业制品项目合作的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在世翔机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创世翔机械更加美好的未来。