

BAT钻头直销商 一龙机床 九江BAT钻头

产品名称	BAT钻头直销商 一龙机床 九江BAT钻头
公司名称	德州市一龙机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区二屯开发区
联系电话	13573458006

产品详情

我们在使用深孔钻头的时候要注意哪些问题呢：

深孔钻头我们大家应该都不陌生，BAT钻头厂家，下面我们就来介绍一下深孔钻头的使用注意事项有哪些：

工作人员在使用深孔钻头时需要测量深孔钻头直径，九江BAT钻头，要用工具显微镜等非接触式测量仪器，避免切削刃与机械式测量仪接触而被碰伤。某些数控钻床使用定位环某些数控钻床则不使用定位环，如使用定位环的其安装时的深度定位一定要准确。

我们该怎么将断掉的深孔钻头取出来：

深孔钻头的出现给我们带来了不少的帮助，但是使用的时候会出现断掉的状况，下面我们就来介绍怎么取出来深孔钻头：

锈死螺钉、螺母的拆卸：用煤油浸润螺钉、螺母20-30分钟后再拧出，也可用手锤敲击螺钉，螺母四周，震碎锈层后再拧出。往里拧进少许，再拧出来，反复拧松，逐步拧出。用喷灯或气焊炬对螺母加热，BAT钻头直销商，使之受热膨胀后迅速拧松。

我们该怎么对我们的深孔钻头进行维护保养：

深孔钻头都是采用内排屑，焊接式深孔钻头的刀片是不可以调换的钻头，下面我们就来介绍一下该怎么维护保养我们的深孔钻头：

- 1.钻薄板时，要将工件加固，钻大型工件时，请保证工件的稳固。
- 2.在钻孔开始与结束时，进给量应降低1/3。
- 3.对钻削时出现大量细小粉末的材料，如铸铁、铸铜等，可以不使用冷却液，而7.采用压缩空气帮助排屑。
- 4.请及时清除缠绕在钻体上的铁屑，以保证排屑顺畅。

BAT钻头直销商-一龙机床(在线咨询)-九江BAT钻头由德州市一龙机床制造有限公司提供。“刮削滚光刀具、深孔枪钻、BTA深孔钻头、深孔套料刀具、”就选德州市一龙机床制造有限公司（www.shenkongdaoju.com），公司位于：山东省德州市德城区二屯开发区，多年来，一龙机床坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。一龙机床期待成为您的长期合作伙伴！