

# 复合机 嘉泓机械 钢铝塑带复合机

产品名称	复合机 嘉泓机械 钢铝塑带复合机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

## 产品详情

### 过氧化

铝材表面自然形成的一层氧化膜有保护作用，但如果在高温状态下用强风冷却，势必造成过氧化、表面变色如彩虹。过氧化的铝箔也降低覆塑箔的剥离强度。防止方法是铝箔退火出炉后不可以用强风吹冷，让其慢慢冷却。

型号：JH-GLFH-700

名称：热帖法钢铝塑带复合机组

用途：要用于电缆，钢带与钢带复合机，光缆的复合钢塑带，铝塑带，铜塑带的复合。

特点：该设备采用热帖法复合，开收卷均为双工位，具有断电后处理自动退出等功能。该机具有设计合理，工作平稳，操作简单，温度控制高，易分切，收卷整齐等特点

适用材料：钢带，铝带，铜带和塑料复合

复合层数：2层~3层

适应材料宽度：620mm

复合材料厚度：0.15mm~0.3mm

开卷：采用双工位，电动纠偏。

开卷直径：1200mm

收卷：采用双工位，双电机

当铝箔有较明显的“镰刀弯”时，在生产线运行中，金属带“OP”边及“DR”边（操作边及驱动边）所承受的线张力必然不均匀，使材料带不能水平运行，而其中一边有“吊边”现象，严重时甚至“吊边”会拖在烘箱的下表面上，这样的带基陷，钢铝塑带复合机，薄膜是不可能均匀地复合在其表面上的。铝锭本身的纯度直接影响轧制成的铝箔本身的各项性能，在复合铝带的生产过程中，其复合及切割机组必需要有一定的张力和速度，对原材料铝带有抗张强度及延伸率的要求，而且作为电缆的屏蔽材料，也有机械性能方面的要求，带基的杂质和疵点处，极易在线运行中被拉断，同时，如果铝箔的铝含量低于标准值（杂质超标），也可直接影响粘结薄膜与铝箔的粘结性能，当然，铝箔表面的凹凸不平，及钢带表面镀层的不均匀和锈斑也是应该避免的。

型号：JH-GLFH-700

名称：热帖法钢铝塑带复合机组

用途：要用于电缆，光缆的复合钢塑带，铝塑带，铜塑带的复合。

特点：该设备采用热帖法复合，开收卷均为双工位，复合机，具有断电后处理自动退出等功能。该机具设计合理，工作平稳，操作简单，温度控制高，易分切，收卷整齐等特点

适用材料：钢带，铝带，铜带和塑料复合

复合层数：2层~3层

适应材料宽度：620mm

复合材料厚度：0.15mm~0.3mm

开卷：采用双工位，电动纠偏。

开卷直径：1200mm

收卷：采用双工位，双电机

我公司热贴法生产复合金属带生产线是由美国 Horizon . LTD 的复合机组和瑞士 NOBAG . LTD 的切割机组及若干国内配套设备组成，其程序是已成型的粘结薄膜，在复合辊处贴在已经预热的金属带上，且与铝带同步进入后处理烘箱（以  $3 \text{ min} \sim 30 \text{ min} / \text{min}$  速度），以提高薄膜的粘结强度，再经风冷却器及冷却辊后收卷，这样的生产工艺比较 PE 薄膜胶粘复金属带及流延复合金属带生产工艺就简化得多且便于控制，产品质量的可靠性高。

型号：JH-GLFH-700

名称：热帖法钢铝塑带复合机组

用途：要用于电缆，光缆的复合钢塑带，铝塑带，铜塑带的复合。

特点：该设备采用热帖法复合，开收卷均为双工位，具有断电后处理自动退出等功能。该机具有设计合理，工作平稳，操作简单，温度控制高，易分切，收卷整齐等特点

适用材料：钢带，铝带，铜带和塑料复合

复合层数：2层~3层

适应材料宽度：620mm

复合材料厚度：0.15mm~0.3mm

开卷：采用双工位，电动纠偏。

开卷直径：1200mm

收卷：采用双工位，双电机

复合机-嘉泓机械-钢铝塑带复合机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（[www.xajhjxsb.com](http://www.xajhjxsb.com)）是陕西西安机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在嘉泓机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创嘉泓机械更加美好的未来。同时本公司（[www.sxycxhpj.com](http://www.sxycxhpj.com)）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。