

# 钢带与钢带复合机 嘉泓机械 复合机

产品名称	钢带与钢带复合机 嘉泓机械 复合机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

## 产品详情

乙稀 / 丙稀酸共聚物 (EAA)、 乙稀 / 甲基丙烯酸共聚物薄膜复合金属带 (Zetabon) 是八十年代打入国际市场， 九十年代初进入中国市场的一种新型复合材料， 由于复合于金属带基上的 EAA、 EMAA 薄膜其分子组成上的特点， 它具有许多独特的性能， 如杰出的韧性、 优良的粘结性、 稳定的热封性、 较强的耐酸碱腐蚀性以及与石油膏系列极好的相容性， 电缆带复合机， 在同类材料中都是出类拔萃的， 故在世界各地及国内， 这样的复合材料已广泛地用于包装材料、 建筑材料、 通讯及光缆、 电缆被复材料、 输送管路等。

型号：JH-GLFH-700

名称：热帖法钢铝塑带复合机组

用途：要用于电缆， 光缆的复合钢塑带， 铝塑带， 铜塑带的复合。

特点：该设备采用热帖法复合， 开收卷均为双工位， 具有断电后处理自动退出等功能。 该机具有设计合理， 工作平稳， 操作简单， 温度控制高， 易分切， 钢带与钢带复合机， 收卷整齐等特点

适用材料：钢带， 铝带， 铜带和塑料复合

复合层数：2层 ~ 3层

适应材料宽度：620mm

复合材料厚度：0.15mm ~ 0.3 mm

开卷：采用双工位， 电动纠偏。

开卷直径： 1200mm

收卷：采用双工位，双电机

收卷直径： 1200mm

机列线速度： 25mm/min

装机容量：70KW

其它注意事项1、如果现场料由于某种原因不能及时进框的，需放现场的，必须做好以下工作：A、标识必须清楚。B、同一串管上无不同合金料。（退火工艺允许的除外）C、规格相近20mm以内或宽度相差超100mm要分开放。D、大小卷径料分开放，避免不能放串管。E、放料地面必须要用毛毡或泡沫垫好，表面不允许产生明显麻点，另外，注意不准将料放在过道上。F、不允许将有压伤、碰伤、端面脏的料与合格料放一起，如有副品，中检员要贴上红标签注明原因。分厂质管及时考核工作不到位的责任人。2、现场并框时，必须通知中检员做好质量记录，谁进框的谁填写好分切进框表。原来的进框表可以修改或报废处理。3、进框表可以挂在框外，料进框后及时填写进框表。4、暂时放地上的料尤其要保护好端面，原则上谁碰伤谁负责任，但如找不到责任人，由此料的主操承担责任。因此希望大家尽量不要将料放地上。5、进大卷径料（泛指卷径在650毫米以上的料），而且按照退火组框要求，串管需串两卷料进框的，复合机，必须用壁厚10毫米的串管，避免退火过程串管弯曲，料靠到一起压伤。6、现场放的料严禁有水、油滴等液体溅到端面。

型号：JH-GLFH-700

名称：热帖法钢铝塑带复合机组

用途：要用于电缆，光缆的复合钢塑带，铝塑带，铜塑带的复合。

特点：该设备采用热帖法复合，开收卷均为双工位，具有断电后处理自动退出等功能。该机具有设计合理，工作平稳，操作简单，温度控制高，易分切，收卷整齐等特点

适用材料：钢带，铝带，铜带和塑料复合

复合层数：2层~3层

适应材料宽度：620mm

复合材料厚度：0.15mm~0.3mm

开卷：采用双工位，电动纠偏。

开卷直径： 1200mm

收卷：采用双工位，双电机

铝塑料复合带：型号有SLS、SL，带是铝，钢带复合机，单面或双面膜材料有PE（聚乙烯）、EMMA（乙烯甲基丙烯酸共聚物）、EAA（乙烯丙烯酸共聚物）。

常规规格有：

单面：铝+PET

单面自粘：铝+PET+EAA

双面： 铝+PET+铝

PET+铝+PET

双面自粘：铝+PET+铝+EAA

PET+铝+PET+EAA

国内普通厚度：AL0.0065mm+PET0.015MM，AL0.007MM+PET0.015MM，AL0.009MM+PET0.012MM

ID: 40MM，52MM，76MM

钢带与钢带复合机-嘉泓机械(在线咨询)-复合机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（[www.xajhjxs.com](http://www.xajhjxs.com)）是从事“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。同时本公司（[www.sxycxhpj.com](http://www.sxycxhpj.com)）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。