

莱州市双组份聚硫密封胶

产品名称	莱州市双组份聚硫密封胶
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

1、被密封表面的处理：

双组份聚硫密封胶施工前,将前道施工后残留的垃圾杂物清理干净,再用吹风机或吸尘器将浮灰处理干净,若基面潮湿应用喷灯烤干后用钢丝刷刷一遍,以清除烘烤后掉下的水泥屑及尘土。要除去被粘表面的油污、塑料附着物以及灰尘等杂物(双组份聚氨酯密封膏不粘塑料和油污,可用手提切割机,砂轮,钢刷等工具作业),用吹风机吹干净杂物,使涂膏面露出牢固的结构层,接缝表面必须保证完全干燥、清洁、无霜。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清刷处理干净。必须保证被粘表面干燥,平整,以防止粘接不良。金属表面的锈层及保护漆也需除去。如构筑物不干,可用喷灯烘干。

2、施工前把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护膏带,以防施工中多余的聚硫膏把构筑物表面弄脏。

3、填充背衬材料:按设计要求,向接缝内填充背衬材料,一般设计上都要求填充聚乙烯泡沫板,这种接缝板材我们厂就生产,专门和双组份聚氨酯密封膏配套使用。

4、涂刷底涂液:设计要求使用底涂液的工程,或长期浸水部位的密封,要将底涂液涂刷在被粘表面上,干燥成膜(底涂料另配)。

5、双组份聚硫密封胶的配制:把箱内1桶白色聚硫膏(A组份)与1袋黑色固化剂(B组份)充分搅拌均匀,直到无色差为止

双组份聚硫密封胶使之与被粘物表面充分粘接,以保证胶带和被粘物表面紧密结合。修复是比较可靠的,工艺是比较简单的,防水修复只需要在漏水的地方采用单面密封粘结带覆盖就行了,施工工艺是比较简答的,方法是比较可靠的。双面丁基密封防水胶带是由丁基橡胶与聚异丁烯等主要原料共混而成,按照特殊的生产配方,采用新技术,选用优质特种高分子材料,经过特殊的工艺流程生产出来的环保型无溶剂密封粘结材料。具有粘结密封功能的弹塑性双面卷状胶粘带

双组份聚硫密封胶施工采用冷嵌法，嵌缝器具和腻子刀均可嵌填，嵌填的要点是防止形成气泡及孔洞，连续饱满。采用嵌缝器具嵌填时，要根据缝的宽度选用挤出嘴，嵌填时把挤出嘴紧贴缝底部，并朝移动方向倾斜一定角度(30。 ~ 45。)，用缓慢均匀的速度边挤边移动，使密封膏从底部逐渐充满整个接缝。如接缝较宽或底部为圆形背衬材料，宜采取两次填充为宜即先填2分之一深度，待密封材料固化后第二次填满。需要强调的是，允许一次嵌填的应尽量一次性进行，以避免双组份聚硫密封胶出现分层现象。用腻子刀嵌填时，应先批刮缝两侧粘结面，然后再将整个缝嵌填饱满。为了避免双组份聚硫密封胶粘结在刀片上，嵌填前可先将刀片在煤油中蘸一下。

双组份聚硫密封胶施工注意事项：

- (1)配制的双组份底涂、聚硫密封胶要一次性用完，以保证密封质量。
- (2)双组份聚硫密封胶在干燥前，应防止碰损、污染及雨淋。施工后密封膏未干或刚表干遇有大雨，应采取保护措施，雨后应待其干燥后再施工。
- (3)施工后，工具应及时清洗干净，若双组份聚硫密封胶已干燥，需用溶剂除去。