

在线红外煤气分析仪TY-6330

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 在线红外煤气分析仪TY-6330 |
| 公司名称 | 武汉天禹智控科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:天禹智控 气体组分:煤气 产地:湖北武汉 |
| 公司地址 | 湖北省武汉市东湖新技术开发区武大科技园兴业楼北楼1单元1001室 |
| 联系电话 | 13469970286 |

产品详情

产品概述

煤气是以煤为原料经干馏或汽化加工制得的含有可燃组分的气体，其主要成分有一氧化碳、甲烷和氢等，有毒性。煤气按产生类别主要分为：高炉煤气、焦炉煤气、转炉煤气、铁合金煤气、空气煤气（或称发生炉煤气）。按热值可分为高热值煤气、中热值煤气及低热值煤气。煤气化可得到水煤气、半水煤气、空气煤气（或称发生炉煤气），这些煤气的发热值较低，煤干馏法中焦化得到的气体称为焦炉煤气，可供城市作民用燃料。它们既是具有一定能值的可燃气体，也是宝贵的化工原料，是工业企业生产中的主要气体燃料。

每种煤气组分也是略有区别。比如焦炉煤气的成分有氢气、甲烷、一氧化碳、氮气、二氧化碳、其他碳氢化合物和氧。其中可燃气体有4种，氢气约占55%~60%，甲烷约占23%~27%，一氧化碳5%~8%左右，含2个碳以上的不饱和烃为2%~4%，不可燃成分二氧化碳约1.5%~3%，氧气0.3%~0.8%，氮气3%~7%等。而高炉煤气的主要成分为：

CO、CO₂、N₂、H₂、CH₄等，其中可燃成分CO:26~30%，CO₂:15~18%，H₂:1~4%，N₂:54~57%。

所以，在工业生产过程中对煤气成分的监视、检测和控制对提高冶炼产量、降低消耗、提高铁水质量及安全生产起着十分重要的作用。煤气分析仪是监测工艺中煤气成分的重要仪器。煤气分析仪具有检测方便、检测精度和灵敏度高等优点，将其用于工艺监视，可弥补操作人员无法直观地了解 and 掌握工艺内气流及设备运行情况的缺陷，从而提升工艺生产的监控技术和对工艺生产的掌控能力。

产品概述

天禹智控研制的在线红外煤气热值仪TY-6330采用国际的NDIR非分光红外技术和基于MEMS的TCD热导技术，主要用于测量各种煤气、生物燃气中的CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、CnHm等六种气体体积浓度及热值。在线红外煤气热值分析仪标准化3U机箱、测量精度高、结构简单、维护方便，软件功能强大，可拓展性强、现场实用性好，目前畅销国内外。适用于钢铁、化工、煤气化、生物气化、节能监测、能效测评等领域，测量焦炉煤气、高炉煤气、转炉煤气、混合煤气、发生炉煤气、生物燃气等可燃气体不同成分的体积浓度和热值。

产品详情

1、产品实拍

2、尺寸482x134x320mm

3、重量

4、优势、特点

(1) 标准化3U机箱设计，铝合金拉丝面板机箱，外观时尚，科技感强，仪器重量轻。

(2) 采用进口NDIR非分光红外传感器和TCD热导气体传感器。

(3) 仪器测量样气中的CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、CnHm六种气体的体积浓度同时输出热值。增加超量程限值使能功能，量程范围内保证测量精度，超量程可测量，提供测量值参考。

(4) 热值自动计算、热值单位Kcal/m³和Mj/m³可以自由切换。

(5) 仪器内部气体干扰自动修正，保证测量结果无干扰。

测量CnHm浓度，保证焦炉煤气、混合煤气、发生炉煤气、秸秆燃气等气体热值的准确性。

修正CnHm气体对CH₄测量结果干扰，精确测量CH₄的浓度。

修正CO、CO₂、CH₄对H₂测量结果干扰，精确测量H₂的浓度。

修正CO、CO₂测量结果干扰，精确测量CO、CO₂的浓度。

气体采样流量变化对H₂热导传感器测量结果无影响。

(6) 仪器具备用户校准通气浓度智能判定功能，防止用户出现误操作，导致仪器无法使用。

(7) 仪器响应时间快，可实现7*24*365连续监测。

(8) 仪器自动采样分析检测、测量速度快，使用无耗材。

(9) 设备操作简单，人员现场培训后即可操作使用。

(10) 设备既适用于工业现场连续监测，又适用于化实验室气囊取样分析。

(11) 中、英文软件操作系统可自由切换。

(12) 仪器软件功能强大，具备数据自动存储、查询、删除、USB导出等功能。历史数据存储站点名称可自定义（支持中文输入），测量数据存储时间间隔可自定义设定。

(13) 具备RS-485数字输出接口

(14) 产品模块化设计、可远程升级软件版本。

6、技术参数

(1) 测量指标：CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、C_nH_m（可以任意选择1-6种组分）的浓度，热值显示

(2) 测量方法：CO、CO₂、CH₄、C_nH_m：NDIR非分光红外；H₂：TCD热导，O₂：ECD电化学

(3) 量程：CO：0-75%，CO₂：0-25%，CH₄：0-40%，H₂：0-75%，O₂：0-25%，C_nH_m：0-5%

（量程可根据用户实际需求配置）

(4) 分辨率：CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、C_nH_m：0.01%

(5) 精度：CO、CO₂、CH₄、C_nH_m：±1%FS；H₂、O₂：±2%FS

(6) 重复性误差：CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、C_nH_m：1%

(7) 流量：0.7-1.2L/min

(8) 进气压力：2kPa-50kPa

(9) 样气要求：无尘、无水、无油

(10) 响应时间：T₉₀ < 10s（NDIR）

(11) 信号输出：RS-485数字输出

(12) 工作电源：220V

7、现场案例

应用领域

适用于钢铁、化工、煤气化、生物气化、节能监测、能效测评等领域，测量焦炉煤气、高炉煤气、转炉煤气、混合煤气、发生炉煤气、生物燃气等可燃气体不同成分的体积浓度和热值。