

风送式抽料机 风送式抽料机厂家 国友机械

产品名称	风送式抽料机 风送式抽料机厂家 国友机械
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

产品详情

风送式抽料机

一、风送式抽料机优势：

- A、粉体气力输送是全封闭式型管道输送系统，环境保护且对所输送的粉体设备原材料无污染。
- B、输送，风送式抽料机厂家，机器设备构造整体较简易，维护保养管理方法便捷，便于保持自动化技术。
- C、输气管能灵便地布局，进而使加工厂机器设备加工工艺配备有效。

气力输送设备的存在的不足取决于：

- A、与别的输送方式对比，其缺陷是驱动力耗费稍大
- B、因为输送风力较高，易造成管道损坏和被输送原材料的粉碎。
- C、被输送原材料的颗粒物规格也遭受必须的限定。

国内用以风送式抽料机的机器设备关键分两类，即机械设备输送及气力输送。螺旋输送线、带式输送机、斗式提升机、刮板输送机等均属机械设备输送。空气压力抽食输送、高压气力输送、气体输送斜槽等均属气力输送。

机械设备输送机械通常由驱动器装置、牵引带装置、涨紧装置、料仓、心肌细胞构成。气力输送装置的通常由发送器、入料阀、自动排气阀、自动控制系统一部分及输气管构成。机械设备输送机械较为适合短路线，大输送量机器设备。零件部分损坏比较严重，检修劳动量大，普遍用以煤矿、冶炼厂、燃煤电厂及集中供暖热交换站工程项目之中。

风送式抽料机

气力输送是当前新型的输送方式，气力输送料封泵问世，解决了粉状物料输送难题，实现了环保输送。因气力输送是在管道中密闭输送，所以对风送式抽料机输送管道的要求很高，具体如下：

一、输送管道转弯半径一般为1.5米，标准为1.0米，输送管道弯头一般应该采用耐磨材料。输送管道应设置固定支架和滑动支架。

二、输送管道各管段之间，管道与阀门连接之间等接口，均应保持平滑，不应有凸凹不平的现象。

三、输送管道由支管接入母管时，一般宜采用水平接入或自上而下接入的办法，不宜采用自下向上接入的办法，也不宜采用垂直向下后在水平输送的布置形式。

四、在布置同一直径的输送管道时，其水平段管道长度应不大于300m，当水平管道长度超过200m时，可采用改变输送方向的布置形式。

五、输送管道可以在水平面任意转弯，垂直提升，在输送管道末段可以采用垂直向下等布置形式。当受到地形条件限制，输送管道必须采用倾斜布置时，其倾角不能大于5°。

风送式抽料机也叫气力输送系统，主要用来利用气流的能量，在密闭管道内沿气流方向输送颗粒状物料。如果想要保证被输送的物料送的快，送的顺，保证运行当中不会返气，小型风送式抽料机，那么就需要了解如何安装气力输灰系统。

1、料封泵在安装的时候要做好防火的措施，要密封严实，调整好卸料阀门的开度，要定期的排放清理气室的积灰。

2、与设备的连接不能强制对口处连接，水平管路的距离要符合规定，管道连接严密，法兰、垫片均无错位现象，管子轴心对正。

3、当用无缝钢管制作输料管时，可用法兰盘连接，这样的连接方法被称作法兰法。法兰法的安装为采用对接的输料管，风送式抽料机定制，连接处要尽量保持同心，要防止错边现象。

4、料封泵的总高包括料封泵灰斗一般控制在3.5-4.5米，根据现场实际情况亦可适当变动。

5、料封泵放置出口方向，可根据现场情况而定，一般超向灰库所在位置的方向为宜，或根据管路的走向而定。

风送式抽料机在生产工作中比其他传统输送设备较明显的优势，体现在以下几个方面：

1、气力输送系统的防尘效果好；

2、便于实现机械化和自动化，减轻劳动强度，节省人力成本；

3、在运输过程中，各种工艺操作可以同时进行，如混合，粉碎，分选，干燥，冷却；

4、防止材料受潮，污染或碎片，等混合，所以在铸造，冶金，化工，建材，食品加工和其他部门已应用。

金无足赤，人无完人，气力输送设备也有其缺点，风送式抽料机，那就是功耗大；

5、风送式抽料机（主要是分离器人口）和管道（主要是肘）磨损快，如果设计，建造或运行不当，很容易造成材料沉积，造成堵塞，交通中断；

6、不适当的传输湿度，粘性大的或易碎的材料。

风送式抽料机-风送式抽料机厂家-国友机械(推荐商家)由曲阜市国友机械销售有限公司提供。曲阜市国友机械销售有限公司（www.qdfjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！