

德国拜耳 PC/ABS FR110

产品名称	德国拜耳 PC/ABS FR110
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	22.00/kg
规格参数	拜耳:无卤 FR110:阻燃UL94-V0 德国拜耳:合金料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

德国拜耳 PC/ABS FR110

PC/ABS T45PG

PC/ABS T50XF

PC/ABS T6*T

PC/ABS T65HG

PC/ABS T65HI

PC/ABS FR3110TV

PC/ABS FR3200TV

PC/ABS FR3210TV

PC/ABS FR3305TV

PC/ABS FR3310TV

PC/ABS FR410MT

PC/ABS FR411MT

PC/ABS FR421MT

PC/ABS FR630GR

PC/ABS M301FR

PC/ABS M303FR

PC/ABS M750

PC/ABS M850XF

PC/ABS T-85 德国拜耳：通用级，高冲击和缺口冲击强度。用途：汽车领域的应用；

PC/ABS FR3030 德国拜耳：挤出级，无卤阻燃V-0；

PC/ABS FR3000 德国拜耳：阻燃V-0光稳定性，易流动；

PC/ABS FR110 德国拜耳：注射品级，无卤阻燃V-0，光稳定性良好。用途：包装、家用货品、草坪和园林设备、片材、型材、电气/电子应用领域、电器用具、汽车内/外部零件、营业设备；

PC/ABS T-45 德国拜耳：通用级，可电镀，热稳定用途：电气/电子应用领域、汽车领域的应用、医疗/护理领域的应用、营业设备；

PC/ABS T-65 德国拜耳：通用级，耐低温撞击HB用途：汽车领域的应用；

PC/ABS FR2000 德国拜耳：注射品级，无卤阻燃V-0易流动用途：草坪和园林设备、片材、电气/电子应用领域、汽车领域、电器用具、型材、医疗/护理领域、营业设备；

PC/ABS FR2010 德国拜耳：注射品级，无卤阻燃V-0易流动用途：草坪和园林设备、片材、

PC/ABS 合成方法：

1.乳液接枝掺合工艺：乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的，根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种，其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤：丁二烯胶乳的制备、接枝聚合物的合成，SAN共聚物的合成，掺混和后处理。

2.丁二烯胶乳的合成：丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元，一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟，控制胶乳中总的固含量（一般总的固含量越高生产成本越低），控制橡胶粒子的大小，在 $0.05-0.6\ \mu\text{m}$ ，*在 $0.1-0.4\ \mu\text{m}$ 范围内,粒径呈双峰分布,这样可使ABS树脂产品具有优异的表面性能和韧性。

5. 掺混和后处理：*将得到的ABS接枝聚合物与SAN共聚物以不同比例进行掺混，可以得到多种ABS树脂产品，掺混方法使产品具有很大的灵活性。

SAN与接枝聚合物的掺混和后处理工艺上有二种方法：在“湿工艺”中先将接枝胶液脱去大量水，得到的胶粒或胶块和SAN粒子一起送入特殊的挤出机进行干燥、混合和造粒。在“干工艺”中，先用离心机将接枝胶液中大量水分脱去，然后用氮氧干燥，干燥的接枝胶粒和SAN粒子混合，挤出、干燥。流动痕是物料在注射时产生的，原因是物料流动性不良，流动痕与银纹不同，它不是由于水分或物料分解所引起的，外观也不一样。