

佛山压铆 机箱压铆螺母 紧亿五金

产品名称	佛山压铆 机箱压铆螺母 紧亿五金
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

高可靠性螺柱热铆装置的制造方法

【专利摘要】本实用新型公开一种高可靠性螺柱热铆装置，其右夹持座固定于基座另一端，所述左夹持座位于气缸和右夹持座之间且气缸的活塞杆连接到左夹持座，所述定位机构位于左夹持座、右夹持座之间，铆接件放置于左夹持座、右夹持座上表面；支撑块活动地安装于安装板后端，所述旋转杆一端通过转轴活动地安装于转轴支架上，所述支撑块位于旋转杆中部的正下方，机箱压铆螺母，一调节板通过螺栓安装于旋转杆的中部侧表面上，该调节板与旋转杆中部侧表面之间放置有一垫片，5G通信压铆螺丝，所述调节板、垫片和旋转杆的中部侧表面之间形成一供放置铆钉的凹槽；一竖直调节杆依次嵌入旋转杆末端和安装板上。本实用新型有利于快速装件和卸件，佛山压铆，也既有利于调节水平和将旋转杆稳定地固定，也有利于提高热铆精度。

铆压螺丝与卡钩工装的制作方法

【专利摘要】铆压螺丝与卡钩工装，属于汽车零部件加工技术领域，包括上模块、定位柱、气动装置、下模块、产品放置模块、支柱、铆压卡钩铆钉以及铆压螺丝模块，上模块与支柱活动连接；定位柱设置在上模块的下部；气动装置包括气缸、固定块以及压块；气缸通过固定块与压块的一端连接，压块的另一端与产品放置模块连接；下模块设置在支柱的下部，5G通信压铆螺母，且与支柱固定连接；产品放置模块设置在下模块的上部，产品放置模块的一侧对称设置有铆压螺丝模块；铆压螺丝模块包括定位块、滑块以及内六角螺丝，定位块通过两个内六角螺丝与产品放置模块固定连接。本实用新型在一次铆压的过程中，可以同时实现对两种结构的铆压，进而提高加工效率，同时提高了铆压的稳定性。

压铆螺柱

1、常见公制压铆螺柱类型:

SO-M3-6、BSO-M3-6；SO-M2.5-6、BSO-M2.5-6；SO-3.5M3-6、BSO-3.5M3-6

1、通孔：SO-M3-8-ZI

a、材质分为：钢—SO 不锈钢—SOS

b、SO-3.5M3-8-ZC(3.5表示底孔为5.4MM，C值为5.38MM)

SO-M3-8-ZC(底孔为4.2MM，C值为4.19MM)

SO-M4-8-ZC(底孔为6.0，C值为5.95MM)

SO-3.5M4-8-ZC(底孔为7.2，C值为7.11MM)

2、盲孔：BSO-M3-8-ZC

a、材质分为：钢—BSO 不锈钢—BSOS

b、BSO-3.5M3-8-ZC(3.5表示底孔为5.4MM，C值为5.38MM)

BSO-M3-8-ZC(底孔为4.2MM，C值为4.19MM)

BSO-M4-8-ZC(底孔为6.0，C值为5.95MM)

BSO-3.5M4-8-ZC(底孔为7.2，C值为7.11MM)

佛山压铆-机箱压铆螺母-紧亿五金(诚信商家)由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司(www.jinyiwj.com)位于东莞市莞城区红山西路10-6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前紧亿五金在紧固件中享有良好的声誉。紧亿五金取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。紧亿五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。