

PEM压铆螺丝 紧亿五金 亳州压铆

产品名称	PEM压铆螺丝 紧亿五金 亳州压铆
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

本实用的有益效果：

本实用的铆接螺母可以自冲孔，钣金上无需预开孔，冲孔的同时即可完成铆接，无需额外的焊接工艺，节省了安装工序，降低了使用成本，凸起和凹进的双重防转结构，通化压铆，能够产生比较大的抗扭扭矩；契形的凸起结构易于刺入钣金，且其契形的处位于螺母的外缘，这也利于产生更大的抗扭力，螺母的圆环形斜面结构可以提供足够的抗拉力，PEM压铆螺丝，防止螺母铆接完成之后从钣金上脱落，牢固可靠。

附图说明

图1为本实用铆接螺母的立体图；

图2为本实用铆接螺母的侧视图。

具体实施方式

下面结合说明书附图和实施例，对本实用的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例仅用于说明本实用，但不用来限制本实用的范围。

本实用涉及一种连接件，尤其涉及一种铆接螺母，属于连接件领域。

背景技术：

在很多安装的设备及器材中，需要将薄壁板材或相关构件安装紧固到设计位置处，并需保证其安装的牢固性，通常所采用的办法是利用铆接螺母将薄壁板材或相关构件与相对应位置构件进行铆接，然而在铆接之前必须在铆接位置处预开孔，以便铆接螺母穿过板材和相关构件进行铆接，如不做预开孔，PEM压铆螺母，则无法进行铆接。

技术实现要素：

本实用新型的目的在于提供一种结构新颖，装配简单，安全可靠的铆接螺母。

本使用新型提供了一种铆接螺母，其特征在于，所述铆接螺母包括螺母本体、多个凸起结构、多个凹进结构，所述螺母本体一端具有环形凸台，所述凸起结构和所述凹进结构围绕所述环形凸台交替地均匀设置在所述环形凸台的侧面上，所述凸起结构沿所述螺母本体的外缘环绕设置，机柜压铆螺丝，所述凹进结构沿所述环形凸台外边缘环绕设置，所述凸起结构为契形结构，所述契形结构的处处于所述螺母本体的外缘。

进一步地、所述环形凸台为圆环形斜面结构，且其斜面自所述环形凸台的侧面开始向外倾斜。

进一步地，所述螺母本体为圆柱体结构。

压铆螺母应用技术指南：PEM压铆件-压铆螺母

- 1、S系列压铆螺母采用易切削铁，经热处理后表现处理，CLS系列压铆螺母采用易用易切削不锈钢，表面不处理。
- 2、低碳钢板材硬度必须小于70RB，不锈钢板硬度必须小于80RB。
- 3、适用于各种厚度的板材，厚度0.8mm，使用时必须根据板材厚度和螺母规格，才能确定A尺寸对应的尾部号Z，用户根据板材厚度依据表中尾部号选样订货；
- 4、根据孔径尺寸要控制，按 $0-+0.075\text{mm}$ 的公差尺寸加工，是冲孔，螺母一般应从板材的“断开”面安装。

安装过程一般通过“压铆”作业实现，决不能冲击敲入。

PEM压铆螺丝-紧亿五金(在线咨询)-亳州压铆由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司（www.jinyiwj.com）是一家从事“紧固件,五金配件,金属材料”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“紧亿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使紧亿五金在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！