

运动水杯吹塑加工定做 赛名实业有限公司 常平吹塑加工

产品名称	运动水杯吹塑加工定做 赛名实业有限公司 常平吹塑加工
公司名称	东莞市赛名实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇元江元村金泰路3号
联系电话	13712282587

产品详情

吹塑制品优势：工艺品抗压强度相对性较高，并且精度高。容器上不产生紧密连接缝，不需整修，注塑件清晰度及表层光滑度不错，其关键应用于硬质的塑胶的容器与广口容器。

吹塑制品缺陷：设备的机器设备工程造价很高，耗能大，一般只成形容量较为小的容器（500ml下列），不可以成形样子繁杂的容器，无法成形椭圆型工艺品。

小结：不论是打针注塑或注拉吹，常平吹塑加工，挤拉注塑，其都分成一次成形及2次成型法加工工艺，一次成型法自动化技术水平高，型坯的夹紧及转位系统软件规定精度高，奶瓶吹塑加工厂家，机器设备工程造价高。一般大多数生产厂家都应用2次成型法，运动水杯吹塑加工定做，即根据注塑加工或挤压先成形型坯，再将型坯放进另一台机械设备(注吹机或注拉吹机)吹出来制成品，生产率较高。

吹塑产品容量降低：造成缘故：1.型坯壁厚扩大，运动水杯吹塑加工多少钱，造成工艺品壁变厚2.工艺品缩水率提升，造成工艺品规格缩小3.吹胀标准气压小，工艺品未吹胀到凹模设计构思规格。

处理对策：1.调整系统控制设备，使型坯壁厚减少；提升型坯溶体温度，降低型坯离模澎涨比2.拆换缩水率小的环氧树脂，增加吹气检查时间，降低模具制冷温度3.适度提高空气压缩的工作压力。

实际上能够根据调试更替来减少注塑件的收缩率，进而做到提升注塑件尺寸精度的目地。人们只必须大大增加射胶或保压的时间和工作压力，就能够使注塑件的压力强度取得降低，收缩率显著减少，尺寸精度当然就能够取得提升。

因为注塑机品质的限定，射胶的工作压力一般不可以调节太高，不然就会造成很多的批锋。因而，在常见的一般注塑机上，关键還是借助提升射胶或保压的时间来做到提升注塑件尺寸精度的目地。

运动水杯吹塑加工定做-赛名实业有限公司-常平吹塑加工由东莞市赛名实业有限公司提供。东莞市赛名实业有限公司 (www.sayming.com) 是一家从事“设计,维修,加工,生产,销售: 塑胶制品,降频器,传感器,电子”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“赛名”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使赛名实业在家用塑料制品中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!