

贴片LED外观检测需要什么资料？

产品名称	贴片LED外观检测需要什么资料？
公司名称	深圳市环测威检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井新桥街道新桥社区新和大道26号A栋1~2楼
联系电话	4008-707-283 15811815782

产品详情

贴片LED外观检测公司；贴片LED外观检测怎办理？贴片LED外观检测需要什么资料？贴片LED又称SMD LED，是一款简易的灯具，它的发光原理就是将电流通过化合物半导体，通过电子与空穴的结合，过剩的能量将以光的形式释出，达到发光的效果。环测威检测专业贴片LED外观检测，有需求可电话联系

贴片型LED外观检查 贴片型LED外观缺陷检测

一.外观检验

1.检查LED的两端点（两脚）及灯丝是否发黑发黄、氧化、氧化程度，尺寸规格是否与样品或技术文件符合要求。

2.数量与包装是否符合要求，是否有出厂合格证明。

二.功能检验（LED直插灯此项可省略）

1.准备好电烙铁、万用表、温度计

2.把电烙铁温度调到 300 ± 5 °度（注：用温度计测量——要求是电烙铁实际温度而不是电烙铁刻度表上的温度）

3.用万用表正极表笔与负极表笔分别接LED灯的正极端与负极端，目测灯的亮度与颜色。颜色是否与标志上的标识颜色一致，亮度是否正常。

4.用电烙铁嘴（烙铁嘴不能带锡）去烫LED灯的正极端与负极端（注：烫的总时间控制在 5 ± 1 秒内）。

5.用万用表正极表笔与负极表笔分别接LED灯的正极端与负极端，检查LED是否能正常发光及目测灯的亮

度与颜色，对比之前所测出的亮度

与颜色是否有区别。（注：如果灯不亮或灯的颜色与亮度有区别，说明此LED灯耐高温不合格）。

看外观就能检测LED显示屏质量？

LED显示屏交货的时候如何通过外观和尺寸检查屏体和箱体的质量？

外观和尺寸符合标准，做工精细的显示屏才能在拼接的时候实现小缝隙，也可以大限度的保护屏体。

1、如何检测LED屏体？

外观检验一般目测和手感就可以初步看出LED屏体是否有问题。

涂层附着力：应无任何脱落现象；

屏体画面：颜色是否一致性，或者有偏色的现象，甚至是不亮的现象；

丝印外观：丝印内容应清晰、完整、颜色均匀，无毛边、缺损、拖尾、污染现象；所有丝印的具体内容、位置，图案及字体大小，由相应图纸来详细描述，生产厂家严格按图纸设计要求丝印；

颜色与样板相符合（正常视力在自然光或日光灯下观测无明显色差）；

同批产品无色差（注：色差包括颜色和光泽度）；

涂层表面光滑、平整、均匀，不得有如下缺陷：不干返粘、颗粒、漏底、麻点、发花、起皱、机械损伤；

2、如何检测LED箱体？

箱体检测的方法有很多，一般会用到：游标卡尺、卷尺、水平尺。箱体检测要求：检验人员必须严格按照设计人员图纸对箱体来料进行逐一检验，检查是否有少、漏加工零件,箱体检测要注意以下问题：

LED箱体外形尺寸偏差不大于0.5mm，两对角线相差不大于1mm。

检查毛刺是否去除，锐角是否倒钝，不允许有刮手、刺手现象。

各螺母及螺母柱必须经回牙处理，保证螺丝能顺利锁进。

检验LED箱体整体装配要求是否按图纸如实加工，各配件（如锁、铰链）须采用现有标准件，装配时必须保证其机械强度和密封性能。

箱体各焊接处焊接必须牢固，无虚焊、漏焊等现象，焊接点必须磨平，焊缝处需做刮灰处理，处理工艺必须严格标准。焊缝处必须打磨密封防水，光滑平整无锐角。

LED模组孔的冲制及焊接成型后应保证正面的平整度，四周面板不得有翘曲、变形，平面度误差小于1MM；箱体正面面板定位孔尺寸严格控制，孔径大小及孔距误差小于0.1mm；组孔轴线的X、Y方向应分别在同一直线上，且直线应分别垂直于箱体边缘，垂直度小于1mm。