

LB一体化高效净水机 信绿

产品名称	LB一体化高效净水机 信绿
公司名称	浩达电子元件厂
价格	10000.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:信绿 型号:LB
公司地址	中国 浙江 上虞市 上虞市上娥街道蒿东村90号
联系电话	86 0575 82151861 013967524690

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	信绿
型号	LB	设备名称	一体化高效净水机
额定频率	0 (Hz)	额定功率	0 (w)
进水压力	0.12 - 0.25 (Mpa)	供水量	5000 - 100000 (L/h)
净重	0 (kg)	外形尺寸	0 (cm)
水质	0 (M -CM)	电压	0 (V)

产品说明

一、概述lb型高效净水器的设计是吸收国内外净水工艺的先进技术和根据农村给水技术力量现状。针对农村供水特点，连续或间断运行，开停操作方便，尽可能节省原材料，降低造价与制水成本、体积小、重量轻、安装运输方便。净水器内部和滤料力求坚固；净水性能力求稳定、良好、高效。

二、适用范围

lb型高效净水器适用于处理江、河、湖泊及水库 1500毫克/升的地表水净化处理。

广大农村、集镇自来水和分散厂矿、机关、部队、铁路车站和边远山区的小型自来水厂。lb型高效净水器能去除悬浮胶体、杂质颗粒、微生物、细菌和病毒，使出水水质清洁、无色、无味。达到国家规定的生活饮用水水质标准。

三、工作原理与工艺流程

lb型高效净水器是集絮凝、沉淀、过滤于一体的一元化净水器采用泵前投加凝聚剂，原水和药剂经过水泵叶轮高速旋转，高强度转动达到急剧混合，进入净水器波纹板絮凝室进行絮凝和絮凝，逐渐形成较大絮体经同向流斜板沉淀均匀地分配到各个沉淀单元进行固液分离，污泥沿斜板下滑入泥斗，浓缩后定期排除。澄清水则进入滤室进行过滤，由于滤层的截阻和吸附水中颗粒，进一步去除水中细小颗粒。滤后水即成为洁净的自来水。净水器滤室工作一定时间，滤层阻力增加，当压力达0.045mpa应进行反冲洗，使滤层恢复原有工作能力。

lb型高效净水器工艺流程图

四、规格及工艺设计参数 1、规格及型号（如表1）：表1

型号	净水量		尺寸 (mm)	自重
	吨/时	吨/日	长×宽×高	吨
lb-10	10	200	3300×850×2200	2.5
lb-20	20	400	3500×1250×2500	3.5
lb-30	30	600	3700×1656×2500	4.8
lb-40	40	800	4200×2250×2500	6.5
lb-50	50	1000	4200×2450×2500	7.5
lb-60	60	1200	4300×2700×2600	8.5
lb-80	80	1600	5200×2800×2900	13.8
lb-100	100	2000	6000×2956×2900	16.5

2、工艺设计参数 (1) 絮凝时间：8-10分钟；(2) 表面负荷率：25米³/米².小时；(3) 净水器出水浊度：符合国家饮用水标准小于3度；(4) 滤速：10米/小时 (5) 总停留时间：20分钟 (6) 超载系数： $\lambda=1.25$ 。五、主要运行参数工作压力不得超过0.005 mpa。混凝剂可采用碱式氯化铝或三氯化铁等，但以高效混凝剂碱式氯化铝为好。混凝剂必须连续投加，投药量应按原水水质（主要是浊度），表2所列原水浊度与投药量间关系，供用户参考。原水浊度与投药量对照表表2

原水 浊度 (度)	<1 00	100 -50 0	500 -10 00	>1 000
投药 量 (毫 克/升)	<5 .0	<5 .0	<1 5.0	>1 5.0

当净水器连续工作24小时，滤室水头损失达2米，或滤后出水浊度超过5度时，必须进行滤室反冲洗。每个滤室的反冲洗历时不小于6分钟。视原水浊度高低定时排除絮凝室、沉淀室污泥，一般排泥间隔不超过2小时。六、安装要求1、视条件，可将净水器安装在室内或室外，冷寒地区应注意防冻。2、净水器应安装在混凝土地面上，安装要平稳，但不必与地面基础锚固。3、净水器附近设断面为0.2米×0.3米的排水明沟。絮凝室、沉淀室排出的污泥以及滤室的反冲洗排水均汇入排水明沟内排除。反冲洗的排水管必须延伸到水沟，形成水封状态。

七、运行操作方法 1、运行前的准备工作(1)调制凝聚剂浓度(采用碱式氯化铝时，溶液浓度按商品应不小于1%)，使投药器工作正常。(2)检查原水水泵，空转平常，泵前投药管工作正常。(3)关闭净水器的排泥阀，反冲洗蝶阀，开启排气阀。2、产水操作(1)开始投药，加凝聚剂和消毒剂(投药量参考烧杯实验结果)。(2)启动水泵。(3)开启净水器的进水阀，以水泵的压力表指示或水表读数调节进水量至额定水量。(4)待排气管冒水和反冲洗排水管排水后，打开滤室排水阀，放掉初滤水。(5)关闭排气阀和反洗蝶阀。(6)待过滤水洁净后，关闭滤室排水阀，开始正常出水。3、排泥操作(1)视原水浊度高低，每隔2-3小时排泥一次。(2)先开启沉淀室排泥阀。历时1—2分钟，或见清水后开启。(3)顺序启闭絮凝室的排泥阀排泥(排泥间隔时间可比沉淀室长1-2小时)。4、排气操作净水器在正常产水过程中，应经常启闭排气阀进行排气，或将排气阀常开保持小水量流水。5、净水器滤室的反冲洗操作当滤室的表压达0.045mpa，或滤水后浊度超过3度，或滤程达24小时，应停止过滤器进行反冲洗(1)开启一个反冲洗蝶阀，历时6-7分钟，见水清后关闭蝶阀。(2)顺序开启其它各滤室的相应反冲洗蝶阀，重复(1)的操作。(3)反冲洗时不停泵，冲洗结束后自动恢复正常产水。6、停机(1)重复3-(2)和3-(3)的排泥操作，彻底排净沉泥，防止污泥积存结块堵塞排泥管。(2)开闭进水阀，停止加药，停止水泵运行。7、注意事项本净水器是封闭式低压容器，工作压力不得超过0.05mpa，超压会使净水器变形甚至发生爆破事这不属产品质量问题，而是由于使用不当所致，责任自负。八、净水器的配套设备

1、取水设施采用农用立式潜水泵，型号与容量按净水器额定产水量选用。

- 2、溶投药设施采用bl-200型定时投药系统。
- 3、消毒设备采用zwx系列次氯酸钠发生器。
- 4、配水设施采用gy—i型全自动供水罐、水塔或高位水池供配水系统。

九、各种规格净水器基础尺寸lb型高效净水器基础尺寸，如表3表4

表3	表4	a	h	h	h
		1	1	2	3
lb833	203	51	5	15	
-500	050	050	0	0	
100		0	0	0	
lb134	253	52	5	25	
-230	050	000	0	0	
250		0	0	0	
02					
lb143	304	12	5	5	
-600	000	000	0	0	
350		000	0	0	
06					
lb243	304	12	5	5	
-200	000	000	0	0	
410		000	0	0	
06					
lb243	404	12	5	5	
-400	055	055	0	0	
550		000	0	0	
06					
lb244	404	12	5	5	
-700	055	055	0	0	
600		000	0	0	
00					
lb253	404	12	5	5	
-800	055	055	0	0	
800		000	0	0	
00					
lb261	404	12	5	5	
-900	055	055	0	0	
150		000	0	0	
060					
0					
表4	名称			bbb	

				681	
				000	
				0	
	直接			244	
	反应			500	

