

适合中国工厂日本技术全自动多功能圆网印花机

产品名称	适合中国工厂日本技术全自动多功能圆网印花机
公司名称	浙江山之杉印花机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:梭织布, 针织布, 毛巾等各类布料 外形尺寸:按客户需求 品牌:山杉
公司地址	衢州市东港一路8号1幢
联系电话	86 0570 8888828 15957006765

产品详情

用途	梭织布, 针织布, 毛巾等 外形尺寸 各类布料	按客户需求
品牌 种类	山杉 印花机械	型号 R07

1.大卷装进布机架采用4mm优质钢板、数控剪床下料、数控折弯、c形折边结构,系列化、标准化制造,表面喷漆,c形结构内部设布线线槽,供动力、气动、信号、信息线路内藏式布线,外观美观。

2.紧布器,通过蜗轮蜗杆旋转调整织物张力;

3.扩幅、红外自动对中装置:扩幅由3支反向转动的不锈钢螺纹组成,由0.55kw电机通过皮带传动,通过手轮可作360°旋转以调整织物包角;红外自动对中装置由2支直径> 100mm的橡胶包覆辊通过红外光电探头和气动装置控制织物对中和纠偏行程。

4.采用水溶性浆贴布和热塑性树脂贴布两种方式,由用户选用;

5.水溶性浆贴布:最新采用磁棒上浆系统,上浆均,带浆量可控;

6.热塑性树脂贴布:由专用工具涂敷,贴布时采用红外线预热导带装置,织物粘贴牢靠。

技术参数:

最大印花宽度 (mm)	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
最大织物宽度 (mm)	1650	1850	2050	2250	2450	2650	2850	3050
印花套色数 (n)	4、8、12、16、20							
公称型号	180	200	220	2400	260	280	300	320
最高机械车速	120m/min							
工艺车速	20-100m/min							
圆网周长 (花回)	开放式网架641.5mm-1018mm							

刮印方式	磁棒式、刮刀式、磁棒刮刀组合式
干燥方式	熱風干燥（熱源：蒸汽、熱油、燃氣）
烘房工作温度	100~180
封花精度	相鄰圓網封花误差不大于0.1mm 任意两位封花误差不大于0.3mm
传动方式	多单元交流变频伺服电机同步调速传动，采用plc编程自动控制

1.大卷装进布机架采用4mm优质钢板、数控剪床下料、数控折弯、c形折边结构，系列化、标准化制造，表面喷漆，c形结构内部设布线线槽，供动力、气动、信号、信息线路内藏式布线，外观美观。

2.紧布器，通过蜗轮蜗杆旋转调整织物张力；

3.扩幅、红外自动对中装置：扩幅由3支反向转动的不锈钢螺纹组成，由0.55kw电机通过皮带传动，通过手轮可作360°旋转以调整织物包角；红外自动对中装置由2支直径 > 100mm的橡胶包覆辊通过红外光电探头和气动装置控制织物对中和纠偏行程。

4.采用水溶性浆贴布和热塑性树脂贴布两种方式，由用户选用；

5.水溶性浆贴布：最新采用磁棒上浆系统，上浆均，带浆量可控；

6.热塑性树脂贴布：由专用工具涂敷，贴布时采用红外线预热导带装置，织物粘贴牢靠。

技术参数：

最大印花宽度 (mm)	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
最大織物寬度 (mm)	1650	1850	2050	2250	2450	2650	2850	3050
印花套色数 (n)	4、8、12、16、20							
公稱型号	180	200	220	2400	260	280	300	320
最高机械車速	120m/min							
工藝車速	20-100m/min							
圓網周長 (花回)	開放式網架641.5mm-1018mm							
刮印方式	磁棒式、刮刀式、磁棒刮刀组合式							
干燥方式	熱風干燥（熱源：蒸汽、熱油、燃氣）							
烘房工作温度	100~180							
封花精度	相鄰圓網封花误差不大于0.1mm 任意两位封花误差不大于0.3mm							
传动方式	多单元交流变频伺服电机同步调速传动，采用plc编程自动控制							

1.大卷装进布机架采用4mm优质钢板、数控剪床下料、数控折弯、c形折边结构，系列化、标准化制造，表面喷漆，c形结构内部设布线线槽，供动力、气动、信号、信息线路内藏式布线，外观美观。

2.紧布器，通过蜗轮蜗杆旋转调整织物张力；

3.扩幅、红外自动对中装置：扩幅由3支反向转动的不锈钢螺纹组成，由0.55kw电机通过皮带传动，通过手轮可作360°旋转以调整织物包角；红外自动对中装置由2支直径 > 100mm的橡胶包覆辊通过红外光电探头和气动装置控制织物对中和纠偏行程。

4.采用水溶性浆贴布和热塑性树脂贴布两种方式，由用户选用；

5.水溶性浆贴布：最新采用磁棒上浆系统，上浆均，带浆量可控；

6.热塑性树脂贴布：由专用工具涂敷，贴布时采用红外线预热导带装置，织物粘贴牢靠。

技术参数：

最大印花宽度 (mm)	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
最大織物寬度 (mm)	1650	1850	2050	2250	2450	2650	2850	3050
印花套色数 (n)	4、8、12、16、20							
公稱型号	180	200	220	2400	260	280	300	320
最高机械車速	120m/min							
工藝車速	20-100m/min							
圓網周長 (花回)	開放式網架641.5mm-1018mm							
刮印方式	磁棒式、刮刀式、磁棒刮刀組合式							
干燥方式	熱風干燥 (熱源：蒸汽、熱油、燃氣)							
烘房工作温度	100~180							
封花精度	相鄰圓網封花误差不大于0.1mm 任意两位封花误差不大于0.3mm							
传动方式	多单元交流变频伺服电机同步调速传动，采用plc编程自动控制							