

宏昌天马高端冷藏车的制造，从第一步底板工装开始

产品名称	宏昌天马高端冷藏车的制造，从第一步底板工装开始
公司名称	江苏宏昌天马智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	宏昌天马:宏昌天马 江苏扬州:江苏扬州
公司地址	扬州市广陵区广陵产业园创业路7号
联系电话	0514-80382008 18936225115

产品详情

高端冷藏车的制造万丈高楼平地起！好的开始是成功的一半。宏昌天马高端冷藏车的制造从底板工装的开始，就高标准、严要求，确保冷藏车高温的高性能！

15米范围内误差仅在1mm以内，大幅度确保后续装配精度。机械化设备保证制板高为保证底板制造，宏昌天马投入大量资金，特地专门设计定做的底侧梁冲孔设备。它是由2组对称的行走机构组成，同步行走，模具部分由五孔冲模和六孔冲模两部分组成，主要用于箱体侧梁的冲孔作业。底侧梁冲孔设备的两侧可同时作业，一次性完成左右两根底侧梁的冲孔，在节约人工成本的同时，也避免了人工冲孔带来的巨大误差，保证两侧孔位的准确性。15米范围内误差仅在1mm以内，大幅度确保后续装配精度。十字交叉结构保证底板强度为保证冷藏车底板的强度，宏昌天马冷藏车的底板结构采用特有的工字梁加铝地板十字交叉结构，从横向和纵向两个方向保证底板整体强度，强度高，耐疲劳性能强。底板拼装工装通过两端的滑块对底板工字梁进行定位，保证工字梁排布精确。整个组装的标准保证对角线误差在1mm以内。宏昌天马底板的工字梁是一体挤拉成型的，采用的是美标高强钢材质，是普通700高强钢的2.5倍，耐疲劳强度更是达到50万次，以此来确保宏昌天马冷藏车又轻又强。而在工字梁上部安装的隔热加强筋，更是进一步保障底板的强度。这种加强筋是一种闭孔型高分子复合材料，不吸水，强度高，耐碾压，有效保证冷藏车的保温性能。关键性一环冷藏车底板生产制造过程中，还有保障其品质的关键一环——铝制板的焊接。宏昌天马铝地板长度方向无拼接，宽度方向由专门的设备采用8枪头同时焊接，确保一次成型。整体焊接过程高效，焊接完成后，从铝制板表面看不到一颗钉子。这样的工装之下，宏昌天马冷藏车的底板整体呈现强度高、防水通风效果非常好，使用寿命长、易清洁。物料虽贵、必不敢以次充好；制造虽繁、必不敢减工减序。宏昌天马冷藏车持续为各位冷链朋友提供“高保温、高强度、高颜值、轻量化、绿色环保”的产品，愿意成为广大冷链朋友们受信赖的合作伙伴。想要了解更多冷藏车详情，欢迎拨打热线4009672188！