

广州无损检测 焊接焊缝无损探伤检测单位

产品名称	广州无损检测 焊接焊缝无损探伤检测单位
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

无损检测 焊接焊缝无损探伤检测单位

焊缝无损检测指的是用超声探伤、射线探伤、磁粉探伤或渗透探伤等手段，在不损坏被检查焊缝性能和完整性的情况下，对焊缝质量是否符合规定要求和设计意图所进行的检验。常用焊缝无损检测方法：1．射线探伤方法(RT)2．超声波探伤(UT)3．渗透探伤(PT)4．磁性探伤(MT)其他检测方法包括：大型工件金相分析；铁素体含量检验；光谱分析；手提硬度试验；声发射试验等。

无损检测是利用物质的声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷大小，位置，性质和数量等信息。它适用于金属材料、非金属材料、复合材料及其制品以及一些电子元器件方面测试。精美检测中心在金属材质及建筑材料领域积累了丰富的经验，拥有的专家团队能够为不同行业提供提供专业的无损检测系统解决方案，确保装备、装置可靠性及安全。

磁粉、超声、渗透、射线、数字射线成像检测，适用于各类材料、零部件、装置和设备的无损检测。声发射检测、超声显微镜、超声C扫描、涡流检测、漏磁检测、工业CT、中子照相、激光全息和激光干涉测量等，适用于特殊需求的无损检测。【具体检测范围】

- 1.焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2.内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3.状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4.装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
- 5.多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。