

焊接变位机制造已经日趋完善，使用范围也变得很广 河南博睿特

产品名称	焊接变位机制造已经日趋完善，使用范围也变得很广 河南博睿特
公司名称	河南博睿特机器人有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州高新技术产业开发区长椿路11号河南省国家大学科技园1#孵化楼1121室（注册地址）
联系电话	15290427710

产品详情

随着时代不断发展，社会进入了科技时代，不少企业用机械代替员工进行工作，不仅提高了效率也提高了质量。特别是焊接这块人工和机器比人工焊接效率好但是不能长时间去做，而焊接机器人可以长时间工作，而有了焊机不得不说说变位机，焊接变位机作为焊接辅助设备，与焊接操作机、焊接滚轮架并称为焊接辅助设备中三大机。目前我国的焊接变位机制造已经日趋完善，使用范围也变得很广。

在我国焊接变位机

的使用情况来分析，它还属于一个比较年青的设备产品。焊接变位机主要是通过工作台的回转和翻转来让待焊处时刻保持在一个理想的位置，让焊接过程可以更顺利的进行，从而实现焊接作业的自动化发展和机械化发展。从整体上来看，焊接变位机属于一种通用、高效，并且以实现环缝焊接为主的焊接辅助设备。在进行焊接作业时，科学合理的选用焊接变位机，不仅可以有效的提高焊接工作的效率，还可以保障焊接质量，在很大的程度上降低了工作人员的劳动时间和劳动成本，同时也有利与对焊接工作现场的管理，保证焊接的安全。焊接变位机的出现可以说焊接工业的一大进步，在各行各业都朝着智能化、机械化发展的今天，焊接变位机可以有效的满足焊接工业发展的需要，无论是在小型工件的焊接、装配中，还是在大型设备的焊接工作中，焊接变位机都有着非常重要的作用。

变位机工作原理简述一、变位机;为工件翻转提供主动变动力。主机，减速机要由电翻转主轴和机座组成。二、从动变位机;主要由变位机主轴和机座组成，本身无动力，随主机一起实现对工件的反转。三、底座;用于固定主从翻转机，从动机可调节。四、工作

原理;电机动力通过减速机系统传递给主轴获得低速大扭矩用于工件翻转。 变位机介绍1、DDF-2单轴翻转变位机。此变位机驱动采用伺服电机或者普通电机驱动，通常工作的翻转速度是可调的，其功能是配合机器人按预定程序将夹具上的工件翻转一定的角度，以满足工作要求，保证工件的质量。单轴翻转变位机是应用比较广泛的设备。

2、DDX-2单轴悬臂变位机。此变位机驱动采用伺服电机，通常工作的翻转速度是可调的，其功能是配合机器人按预定程序将夹具上的工件翻转一定的角度。这类变位机适合小型焊接工作站，节约空间，亦可实现一台机器人、**两台变位机的生产**。

3、DDP-2单轴水平变位机。此变位机适合小型工作站、小工件的焊接，可实现 $\pm 180^\circ$ 水平回转。

4、DSB-2双轴标准变位机。此变位机两轴均采用伺服电机驱动，夹具实现翻转的同时，也能实现 $\pm 180^\circ$ 水平回转，这使得机器人的工作空间和与夹具的相互协调能力大大增强，机器人电焊的姿态和焊缝质量有很大的提高。这类变位机适合小型电焊工作站，常用于对小工件的处理，如消声器的尾管、油箱等工件。

5、DSL-2双轴L型变位机。此变位机两轴均采用伺服电机驱动，夹具可实现翻转的同时，亦可实现 $\pm 180^\circ$ 水平回转，这使得机器人与夹具的相互协调能力大大增强,机器人工作姿态和焊缝质量有很大提高。这类变位机的承载能力比上述双轴标准变位机大，适合较大工件的焊接。

6、STF-2三轴垂直翻转变位机。此焊接变位机实现了与机器人的同步协调动作，驱动均采用伺服电机，两套同样的夹具一起工作，A侧机器人电焊的同时，B侧是人工装件。此变位机对于整个工作站来说，**工作效率大大提高**。